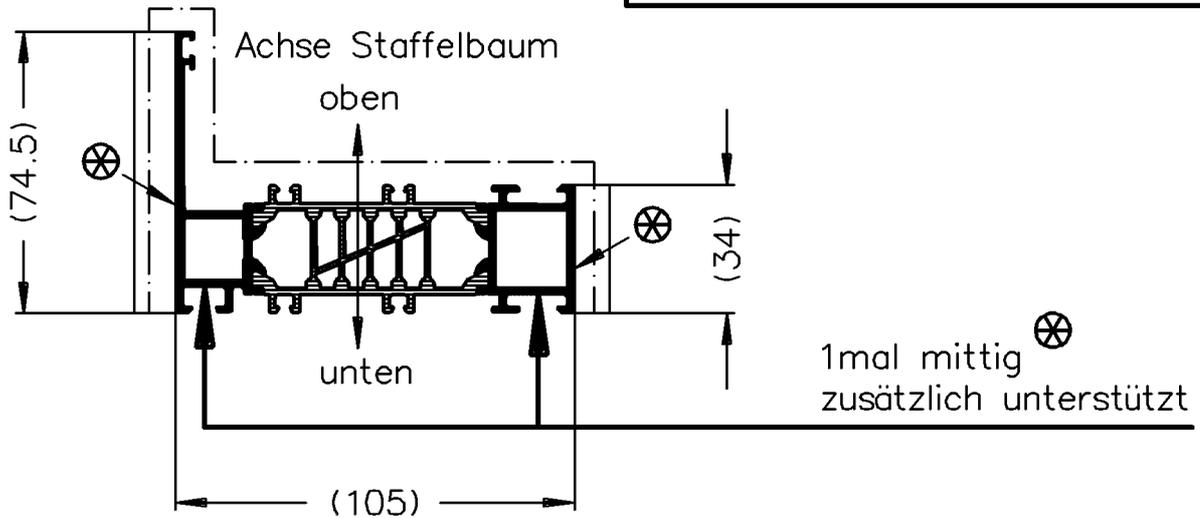


# Beschichtung:

Die Beschichtung sollte möglichst auf einer Vertikalanlage durchgeführt werden.  
Bei Horizontalanlagen ist wie dargestellt aufzustaffeln.

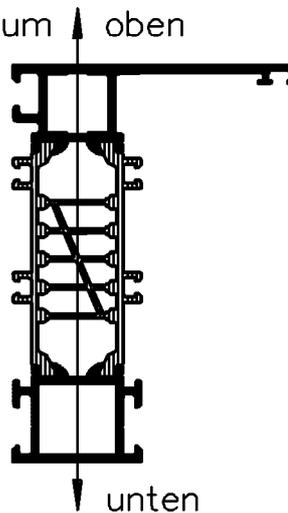


⊗ Durch ausreichenden Abstand der Profil-Sichtflächen zum mittleren Staffelbaum ist die geforderte Mindest-Schichtdicke zu gewährleisten.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

# Eloxal:

Achse Staffelbaum oben



"All copyright, ownership, exploitation and other rights related to the concept, design and production are explicitly reserved. Reproductions, distributions and/or passing on the design to third parties – completely or partially – shall only be permitted with prior written consent. In other respects, for the use of the design our General Conditions of Sale and Delivery as well as our Technical Conditions of Delivery shall apply."

"Für die Konzeption, den Entwurf und die Herstellung bleiben alle Urheber-, Eigentums-, Nutzungs- und sonstigen Rechte ausdrücklich vorbehalten. Vervielfältigungen, Verbreitungen und/oder Weitergabe des Entwurfs an Dritte – ganz oder teilweise – sind nur mit vorheriger schriftlicher Zustimmung erlaubt. Im übrigen gelten für die Benutzung des Entwurfs unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen sowie die technischen Lieferbedingungen."

Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP Pu	Info-Plan :
		mech. polished — 109		Maßstab Scale	1:2
		uml. total 356		Werkstoff Material	Gewicht Weight g/m
		beschichtet coated — —		Benennung Titel	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	2003	Datum Date	ROYAL S 105V 181030/306810	
Ausgabe-Nr. Issue Num of original	:03	2003	Name	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
Anderungs-Nr. Alteration No.	: 02	17.07.	finkmo	390010 BP 0000	
Beschichtung: Text geändert		Bearb. appr.	Finke	E D V erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by E D P valid without signature	
Eloxal: Text entfällt		Nienhueser		Ersatz für Replacement for	