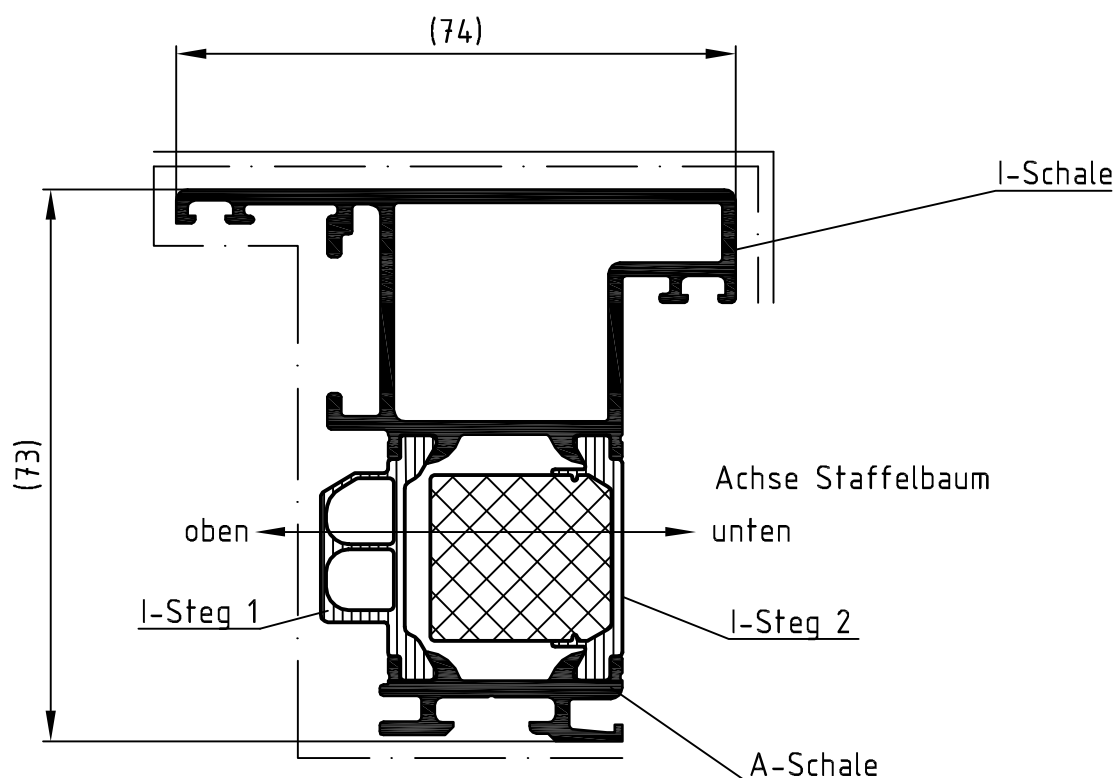




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390020		391010		391020		244231		244411	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		89			
				uml. total				355			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Maßstab Scale		1 : 1	
								Gewicht Weight		1515.82 g/m	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				28.08.2009				Benennung Title			
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn		Schaper				Profil			
SAP Daten aktualisiert		gepr. checked		Karnagel							
		ges. seen		Nienhüser							
								Schüco AWS 105 CC.HI		Flügelprofil A74	
								Zeichn.-Nr. Drawing No.		390020 BP 0000	
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO