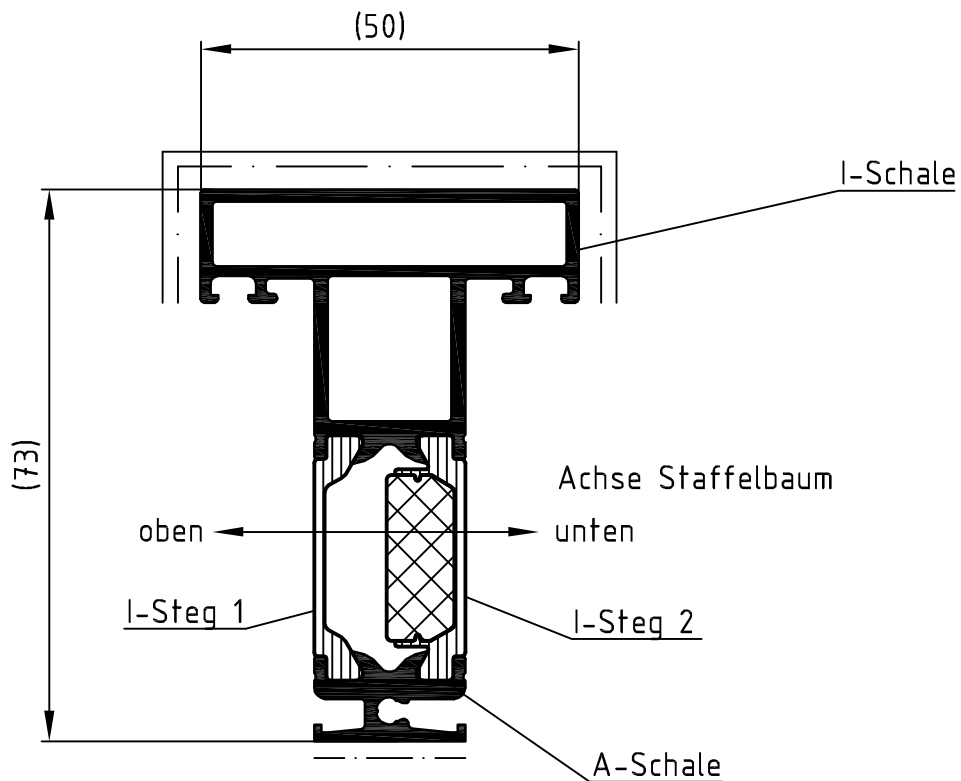




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390070		391120		391130		244215		244217	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	-	80	Maßstab Scale	1 : 1	Gewicht Weight	1242.16 g/m	
				umf. total		270					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		- - -		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0302			Datum Date	Name		Benennung Title			
Name				28.08.2009				Profil			
Zeichn. in AutoCAD konvertiert		gez. drawn		Schaper		Schüco AWS 105 CC.HI Flügelsprosse in.50					
SAP Daten aktualisiert		gepr. checked		Karnagel							
		ges. seen		Nienhüser							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.					
						390070 BP 0000					
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	