

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [mm]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	390220	391600	391460	224081	224081
Gewicht Weight	1.387,57 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	118	Farbe Colour	
		uml. total	364		
		beschichtet coated	— - —	Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302		Norm		
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title	Profil
Modell nach Inventor		Datum Date	07.12.2015		
überführt		gez. drawn	Preuss, E.		
		gepr. checked	Wedemeyer, J.	Schüco AWS 60	Riegel/Pfostenprofil 88/30
		ges. seen	Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.	390220 _ BP _ 0000
					
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for