



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	390260	391490	391510	284215	224079
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	
		mech. polished	121	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1.382,45 g/m
		uml. total	349		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		17.08.2015		Flügelprofil 35/86	
Zeichn.n. Inventor konvertiert	gez. drawn	Schaper			
Benennung + Gewicht	gepr. checked	Wedemeyer			
aktualisiert	ges. seen	Gödecker			
		Schüco AWS 60		Profil	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		390260_BP_0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	