



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390320	391830	391820	224079	224079
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 42	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 765.37 g/m
		uml. total	239		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		27.06.2008		Profil	
	gez. drawn	Karnagel			
	gepr. checked	Karnagel			
	ges. seen	Nienhüser			
			Schüco AWS 60 Basisprofil 21		
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 390320 BP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		