



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390350	385970	385980	284017	284037
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 128	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1569.23 g/m
		uml. total	307		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated - - -		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		27.08.2009		Profil	
uml. WERT korrigiert	gez. drawn	Schaper		Schüco AWS 75 WF.SI Blendrahmen 58/70	
	gepr. checked	Fischer		Zeichn.-Nr. Drawing No. 390350 BP 0000	
	ges. seen	Nienhüser		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	