



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390360	385970	385990	284017	284037
		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished - 79		Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1714.74 g/m
		uml. total 363			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0201		Datum Date 27.09.2013	Name		
Name		Benennung Title			
Beschichtungslinie A-Schale angepasst		gez. drawn gepr. checked ges. seen		Schaper Wedemeyer Gödecker	
		Schüco AWS 75 WF.SI Blendrahmen 58/70			
		Zelchn.-Nr. Drawing No. 390360 BP 0000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
<b>SCHÜCO</b>					