



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390360	385970	385990	284017	284037
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	79	
		uml. total		363	Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	Gewicht Weight 1714.74 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name		
Name		27.09.2013			
Beschichtungslinie A-Schale angepasst	gez. drawn	Schaper			
	gepr. checked	Wedemeyer			
	ges. seen	Gödecker			
		Benennung Title		Profil	
		Zelchn.-Nr. Drawing No.		Schüco AWS 75 WF.SI Blendrahmen 58/70	
				390360 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			