



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 390420 | 357080 | 361280 | 284003 | 244381 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 88 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 1166.13 g/m |
| | | uml. total | 344 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0100 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 28.08.2009 | Schaper Fischer Nienhüser | Profil | |
| | | | | Schüco AWS 75 WF.SI Flügelprofil 48/36 | |
| | | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 390420 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | | | Ersatz für Replacement for | |

