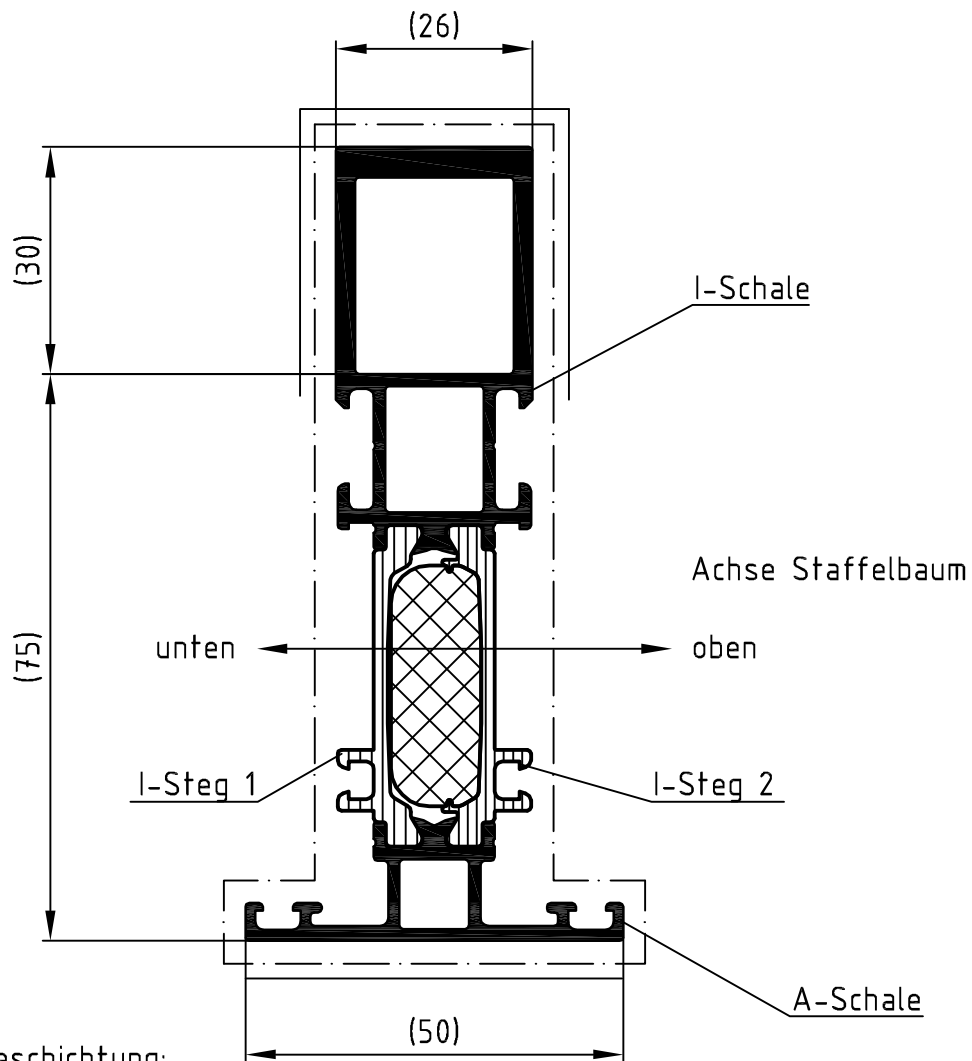




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		390470		361120		361100		284025		284029			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference mech. polished - 142 umf. total 340 beschichtet coated _ _ _		VP PU		Info-Plan:					
						Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1653.92 g/m	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance												
Original / Änderung Revision / Version		0201			Datum Date	Name		Werkstoff Material					
Name				28.08.2009				Benennung Title					
SAP Werte aktualisiert		gez. drawn		Walther		Profil							
		gepr. checked		Ackermann									
		ges. seen		Nienhüser									
				Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I30									
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		390470 BP 0000							
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for							