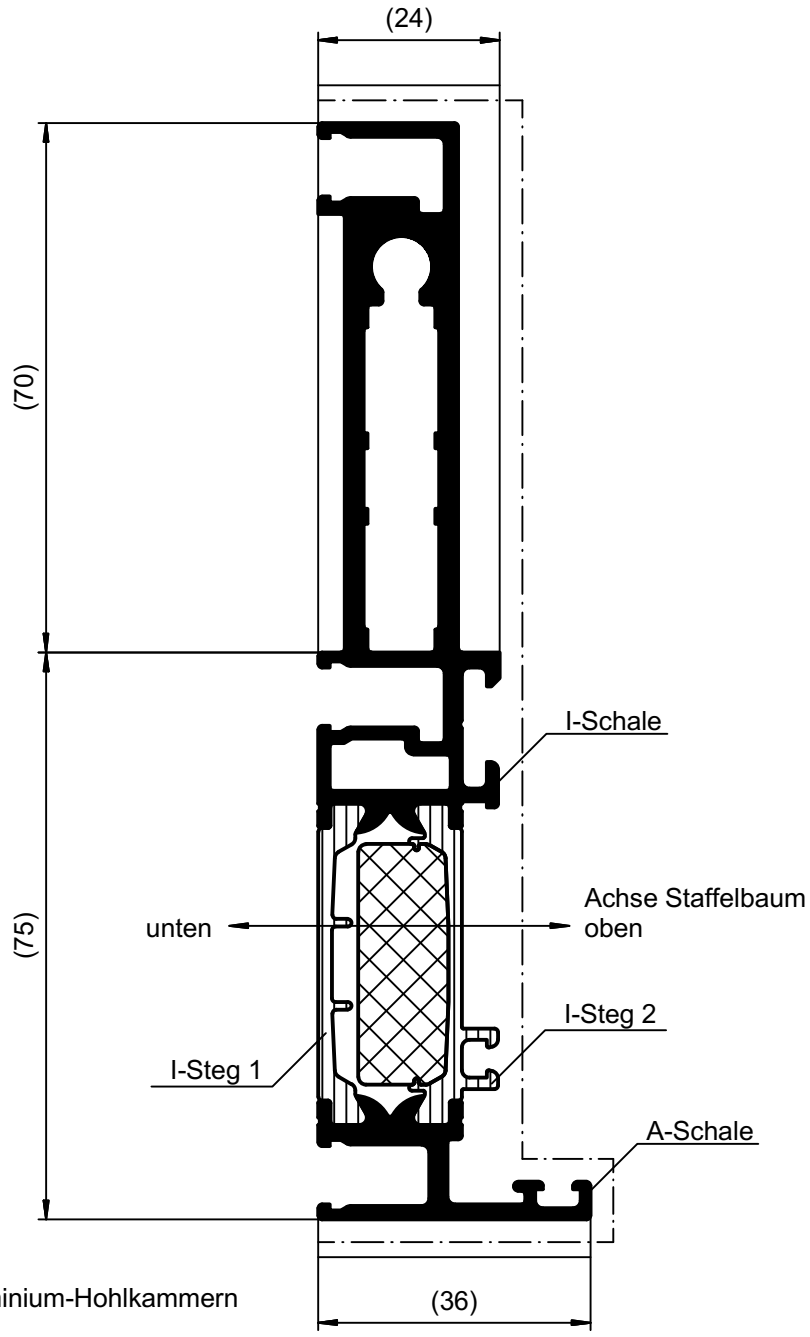

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	390500	361150	361160	284013	284029

Gewicht / Weight: 2189.26 g/m	Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished 124; uml. total 455	Oberfläche / Surface	
Zulässige Abweichung / Permissable tolerance		Farbe / Colour	
		Werkstoff / Material	
Original / Änderung / Revision / Version: 0201		Norm	
Änderungsgrund / Revision / Version	Maßstab / Scale: 1 : 1	Benennung / Title: Dehnungspfosten 24/170	
Zeichnung nach Inventor	Datum / Date: 06.11.2018		
überführt	gez. / drawn: Grund, M.		
	gepr. / checked: Wedemeyer, J.	Schüco AWS 75 WF.SI+	Profil
	ges. / seen: Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 390500_BP_0000	
	SCHÜCO	EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature	Ersatz für / Replacement for

Inventor

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.