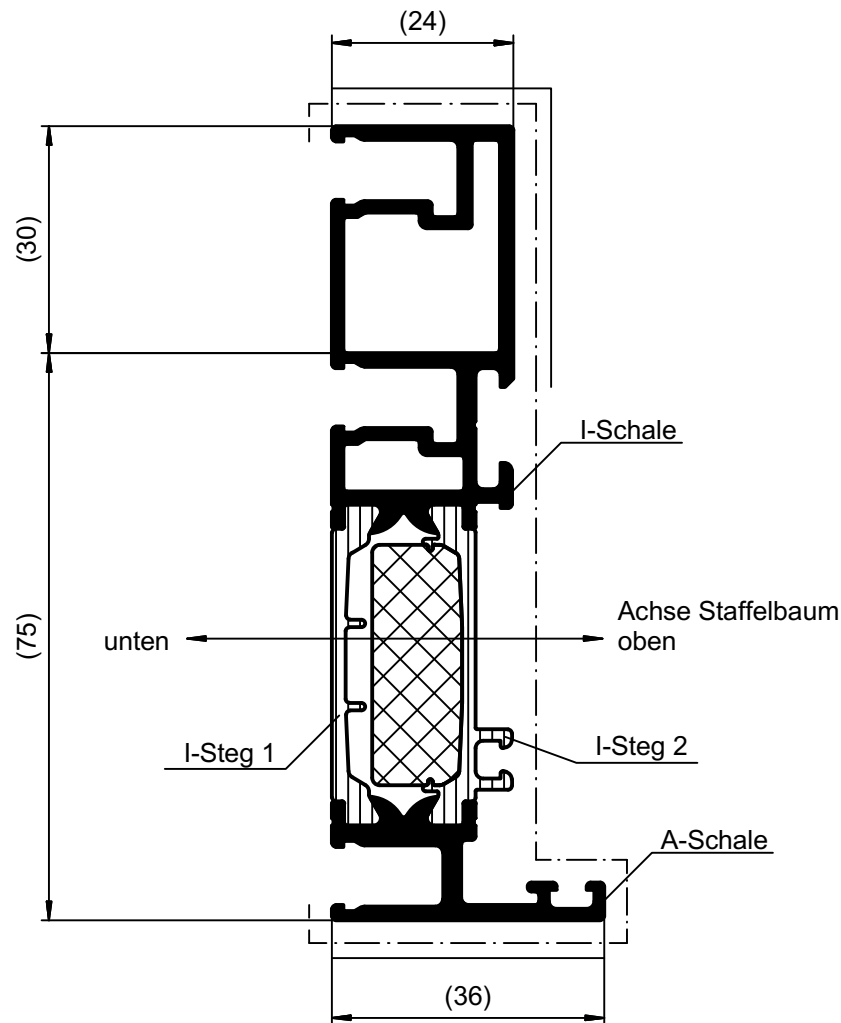




Beschichtung:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	390510	361170	361160	284013	284029
Gewicht Weight 1460.79 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	94	Farbe Colour	
		uml. total	369		
		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0302				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Dehnungsposten 24/I30	
Zeichnung nach Inventor		Datum Date 07.11.2018			
überführt		gez. drawn Grund, M.		Schüco AWS 75 WF.SI+ Profil	
		gepr. checked Wedemeyer, J.			
		ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 390510_BP_0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	