



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6		390530	345280	361190	284025	284029
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
			mech. polished	-	139	Maßstab Scale
		beschichtet coated		341	1 : 1	
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version		0201	Datum Date	Name		
Name		02.09.2009		Benennung Title		
mech. Flächenumlauf geändert		gez. drawn	Walther		<b>Profil</b>	
		gepr. checked	Ackermann			
		ges. seen	Nienhüser			
				Schüco AWS 75 WF.SI Blendrahmen 26/55		
				Zeichn.-Nr. Drawing No.		
				390530 BP 0000		
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for		
				<b>SCHÜCO</b>		