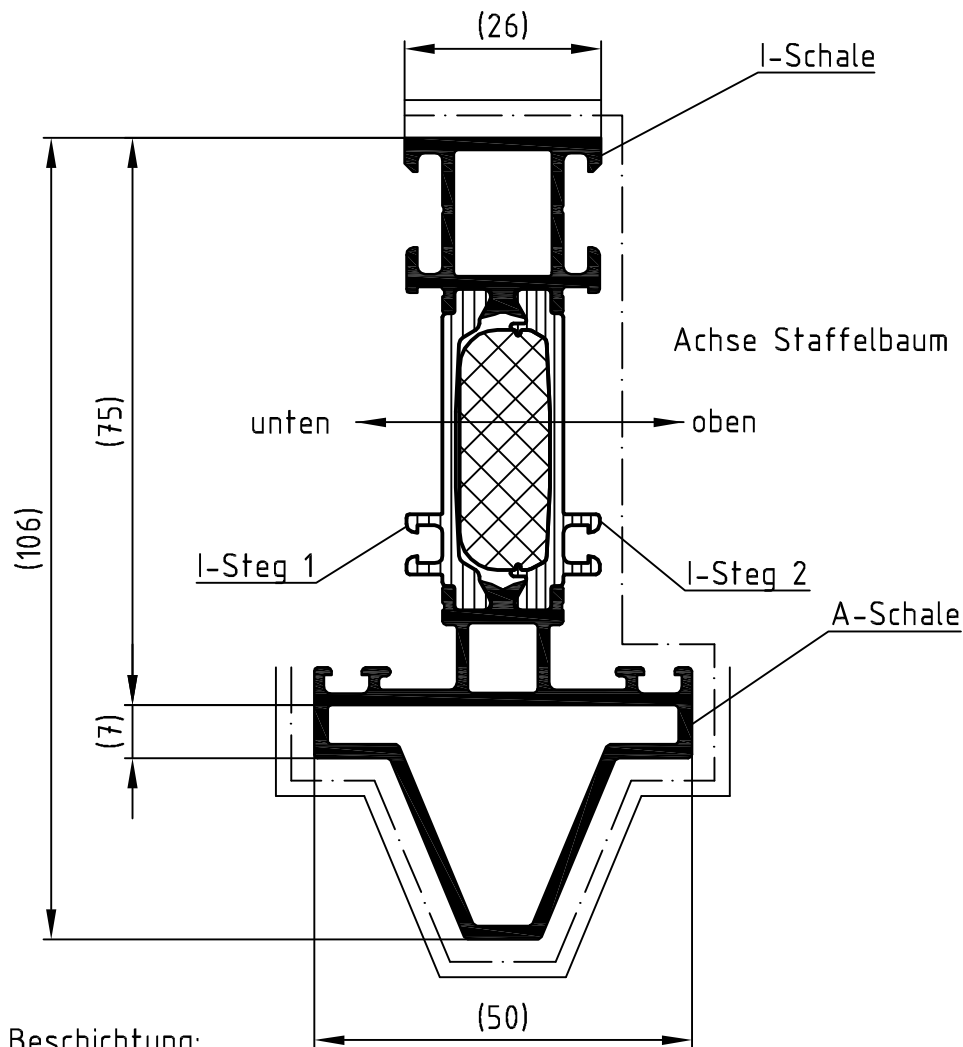




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390540		345280		361200		284025		284029	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	— 130	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1472.48 g/m			
				uml. total	327						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated — - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name		Benennung Title Profil Schüco AWS 75 WF.SI Riegel/Pfosten 26/50					
Name			02.09.2009								
mech. Flächenumlauf geändert		gez. drawn	Walther								
		gepr. checked	Ackermann								
		ges. seen	Nienhüser			Zeichn.-Nr. Drawing No. 390540 BP 0000					
		SCHÜCO									
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for					

SCHÜCO