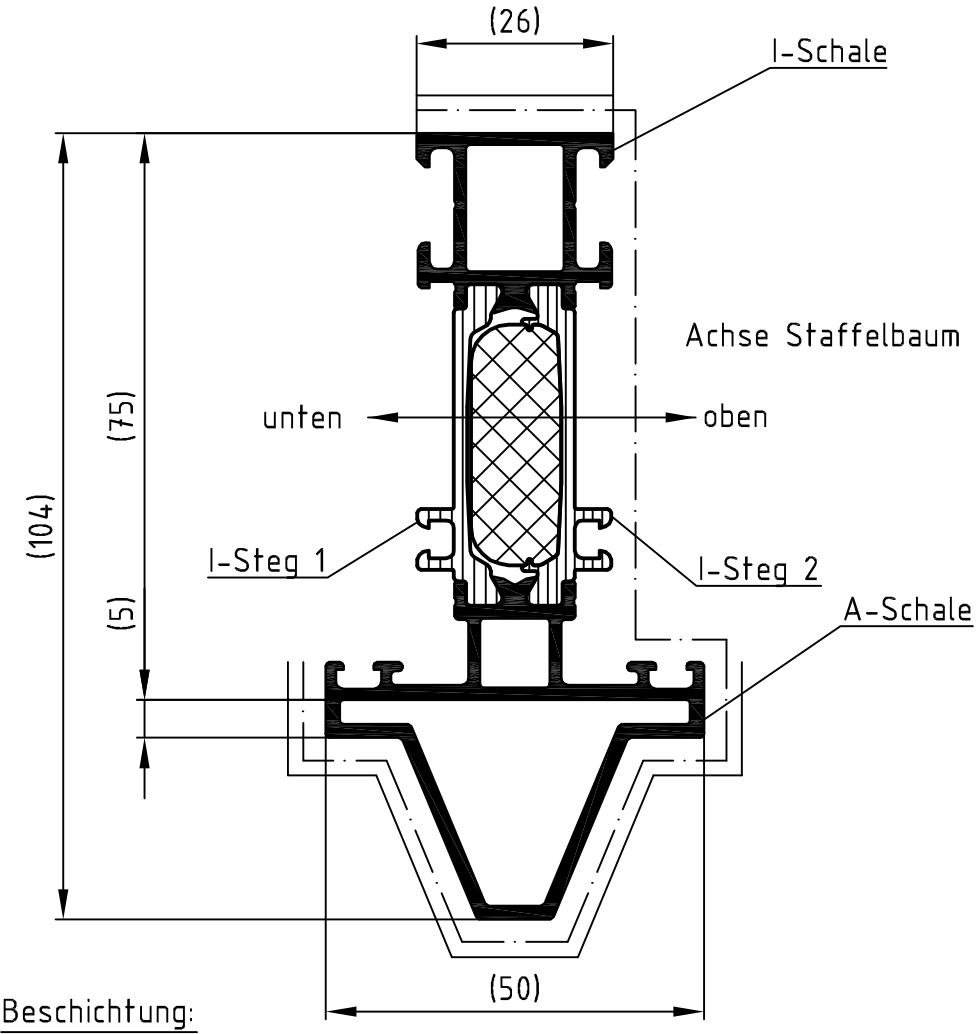

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390550	345280	361210	284025	284029

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference: mech. polished – 126; uml. total 323; beschichtet / coated — · —

Paßmaße / Close tol. | Abmaße / Std. tolerance

VP / PU | Info-Plan:

Maßstab / Scale 1 : 1 | Gewicht / Weight 1453.06 g/m

Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version 0100

Name | Datum / Date 02.09.2009 | Name

gez. / drawn Walther

gepr. / checked Ackermann

ges. / seen Nienhüser

Benennung / Title: Profil

Schüco AWS 75 WF.SI Riegel/Pfosten 26/50

Zeichn.-Nr. / Drawing No. 390550 BP 0000

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP valid without signature

Ersatz für / Replacement for

SCHÜCO

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.