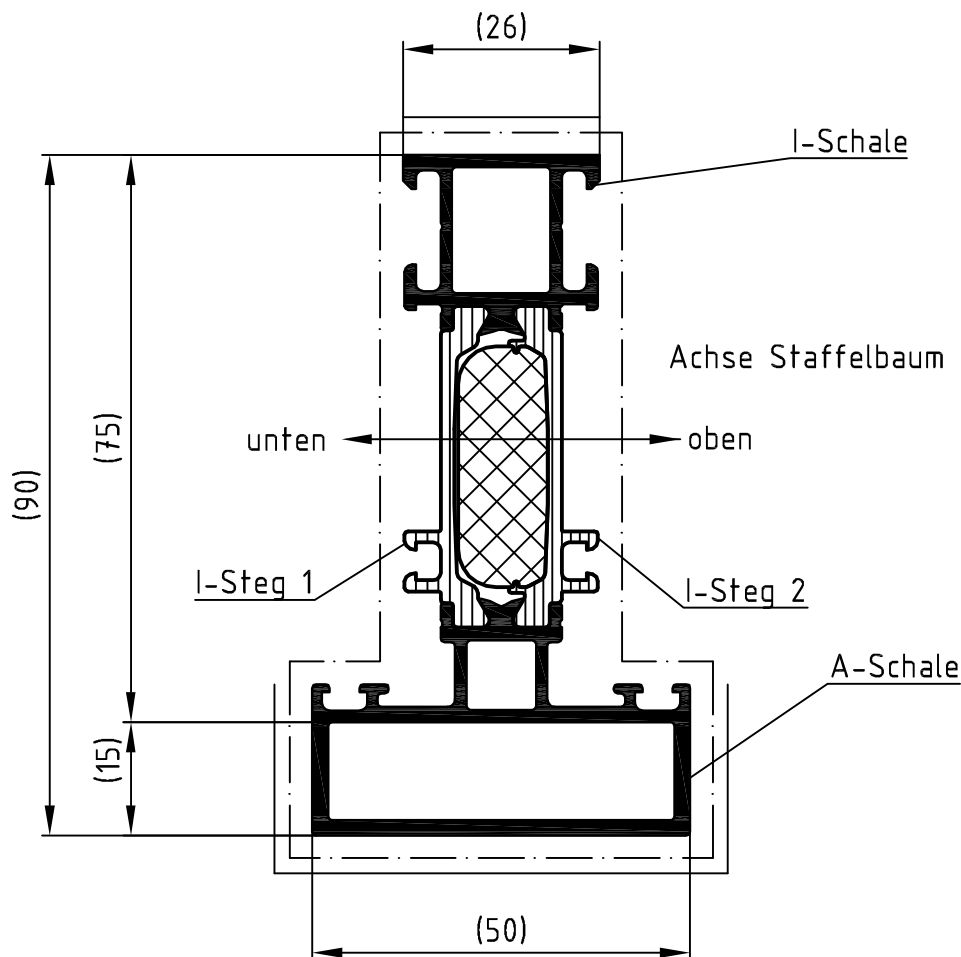




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2							
6		390560		345280		361220		284025		284029							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:									
				mech. polished		-		115		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1440.86 g/m	
				uml. total				311									
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material									
Original / Änderung Revision / Version				0201		Datum Date		Name		Benennung Title							
Name						02.09.2009				Profil							
uml. Flächenverlauf geändert				gez. drawn		Walther											
				gepr. checked		Ackermann											
				ges. seen		Nienhüser											
						Zeichn.-Nr. Drawing No.						390560 BP 0000					
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for							

SCHÜCO