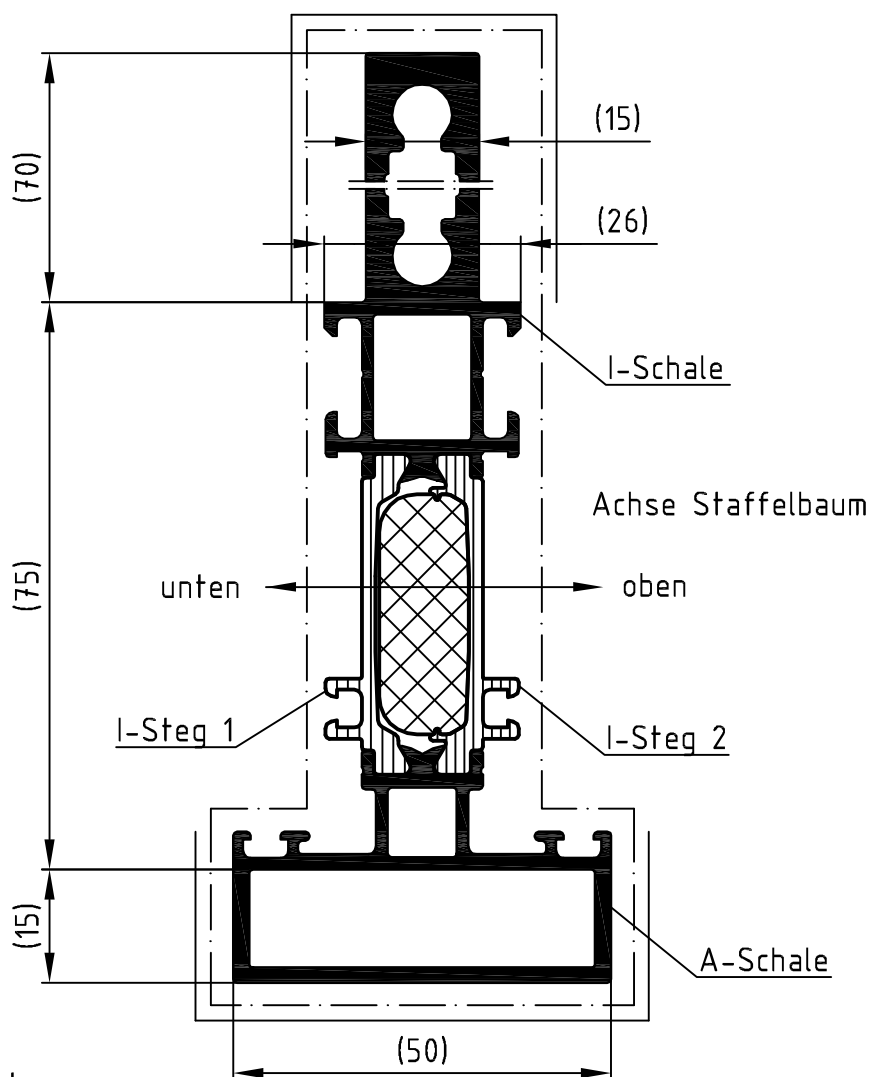




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390590		361130		361220		284025		284029	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		244			
				umf. total				450			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		_____ - _____		Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version		0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				02.09.2009				Benennung Title			
		gez. drawn		Walther				Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I70			
		gepr. checked		Ackermann							
		ges. seen		Nienhüser							
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		390590 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			