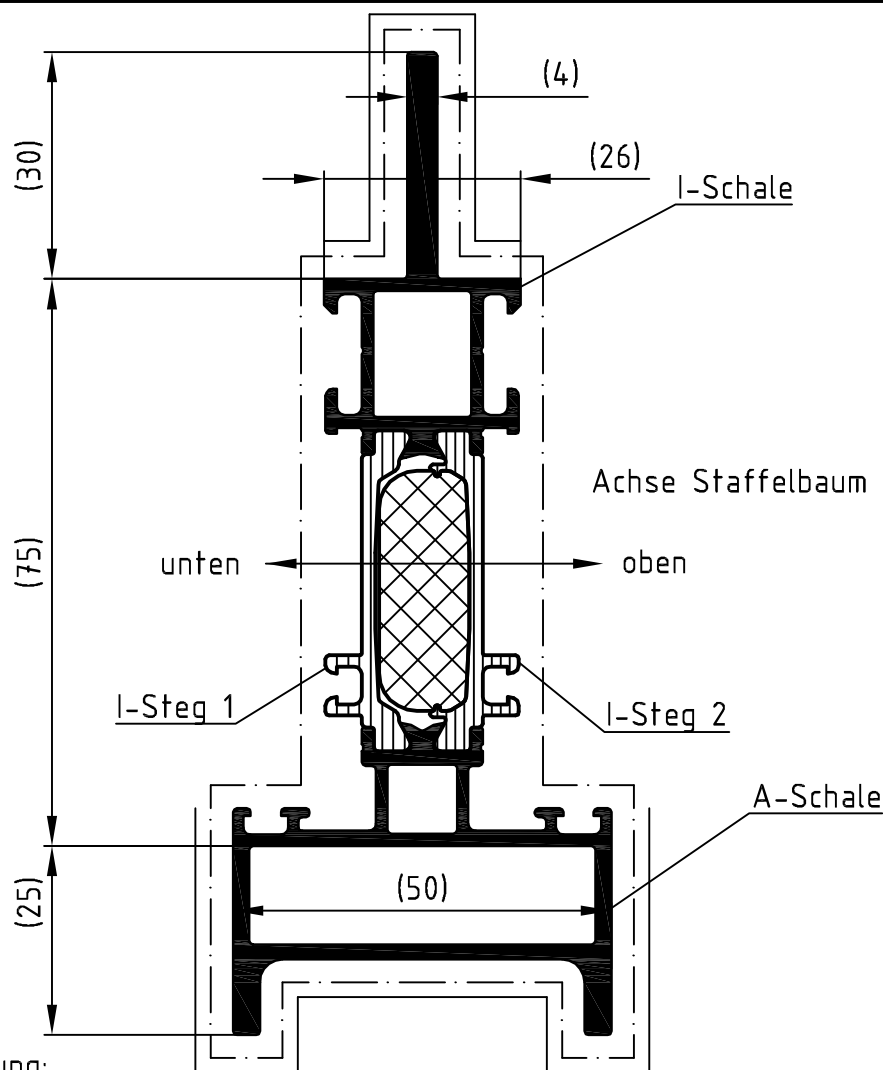




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390620		361110		361230		284025		284029	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	— 212	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1962.97 g/m			
				umf. total	407						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated — - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date		Name		Benennung Title Profil Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I30				
Name			23.10.2009								
Mech.Wert korrigiert		gez. drawn	Schaper								
		gepr. checked	Ackermann								
		ges. seen	Nienhäuser								
							Zeichn.-Nr. Drawing No. 390620 BP 0000				
							EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				