



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390630	361120	361230	284025	284029
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 218	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2271.06 g/m
		uml. total	407		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		03.09.2009		Profil	
	gez. drawn	Walther		Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I30	
	gepr. checked	Ackermann		Zeichn.-Nr. Drawing No. 390630 BP 0000	
	ges. seen	Nienhüser		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	