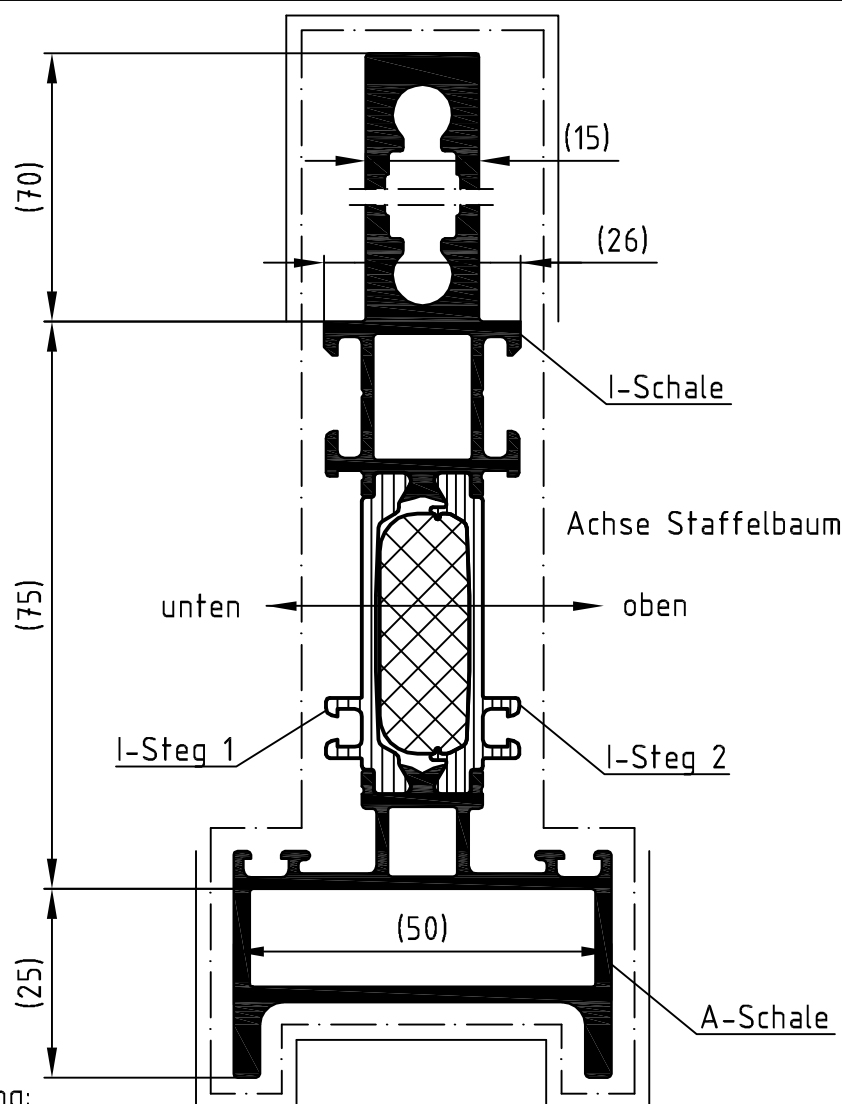




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390640		361130		361230		284025		284029	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	— 281	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 2955.09 g/m			
				umf. total	487						
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version		0100			Datum Date	Name		Benennung Title			
Name				04.09.2009				Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I70			
				gez. drawn		Walther		390640 BP 0000			
				gepr. checked		Ackermann					
				ges. seen		Nienhüser					
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO

Profil