



Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	390670	345470	361250	284013	284029
Gewicht Weight 1441.24 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	114	Farbe Colour		
	uml. total	320			
Original / Änderung Revision / Version 0201			Werkstoff Material		
			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
Zeichnung nach Inventor	Datum Date 07.11.2018	Dehnungspfeifen 24/36			
überführt	gez. drawn Grund, M.	Schüco AWS 75 WF.SI+		Profil	
	gepr. checked Wedemeyer, J.	390670_BP_0000			
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.			
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	