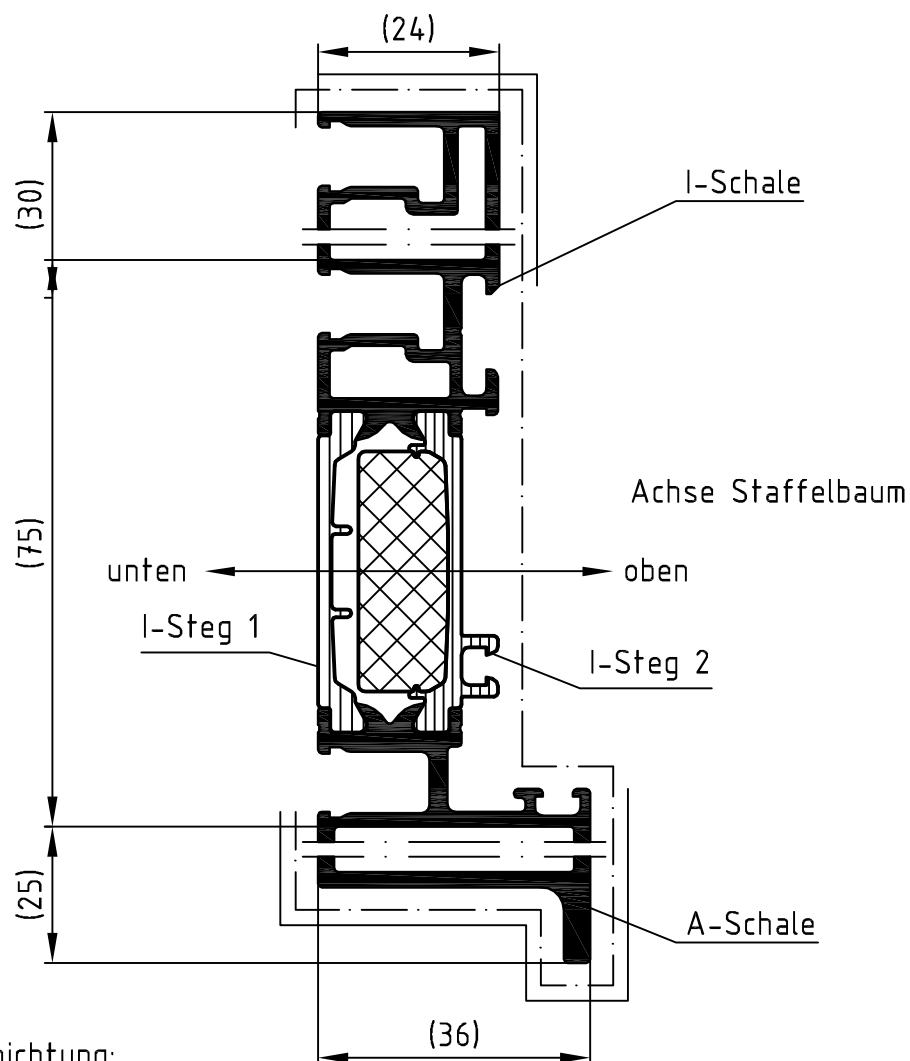




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390680		361170		361250		284013		284029	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		147			
				umf. total				418			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Maßstab Scale		1 : 1	
Original / Änderung Revision / Version				Datum Date		Name		Werkstoff Material		Gewicht Weight	
0100				04.09.2009						1906.35 g/m	
Name								Benennung Title			
mech. Flächenumlauf geändert				gez. drawn		Walther		Schüco AWS 75 WF.SI Dehnungspfo. 24/I30		Profil	
				gepr. checked		Ackermann					
				ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		390680 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			