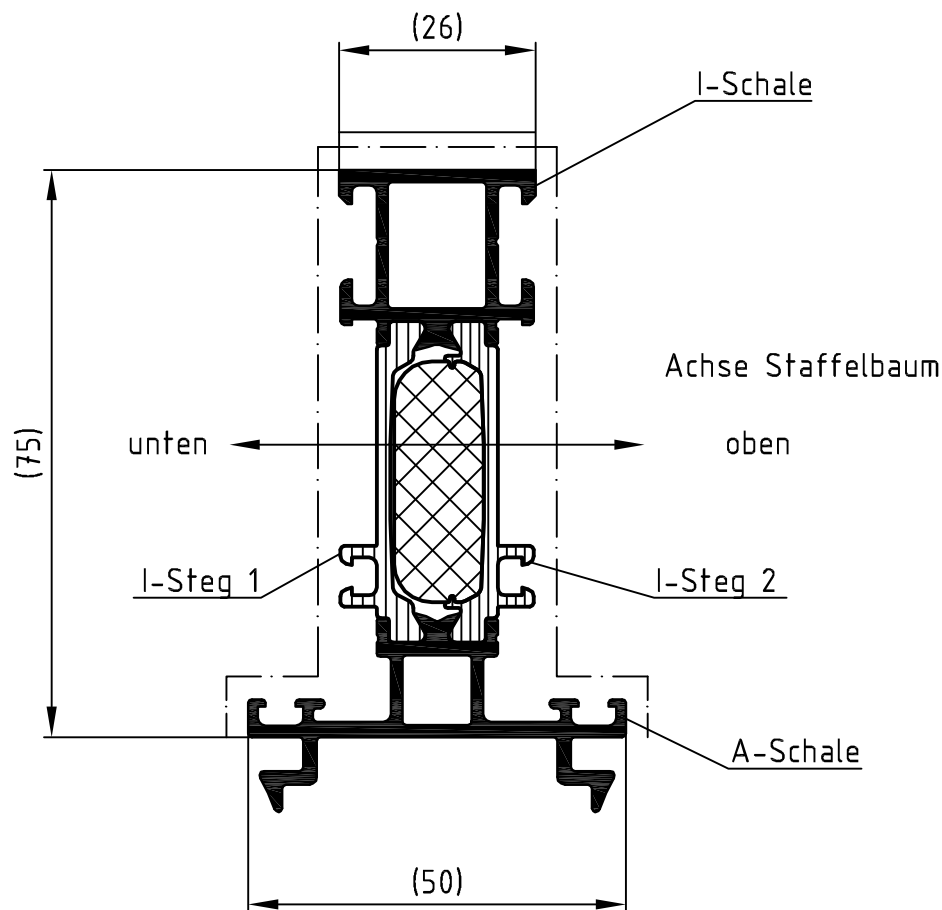




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2			
6		390690		345280		361240		284025		284029			
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:					
				mech. polished		-		26		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
				umf. total				337					
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— — —		1 : 1				1168.19 g/m	
Original / Änderung Revision / Version				0100		Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name						02.09.2009				Benennung Title			
				gez. drawn		Walther		Schüco AWS 75 WF.SI Riegel/Pfosten 26/50					
				gepr. checked		Ackermann							
				ges. seen		Nienhüser							
								Zeichn.-Nr. Drawing No.					
								390690 BP 0000					
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature					
								Ersatz für Replacement for					