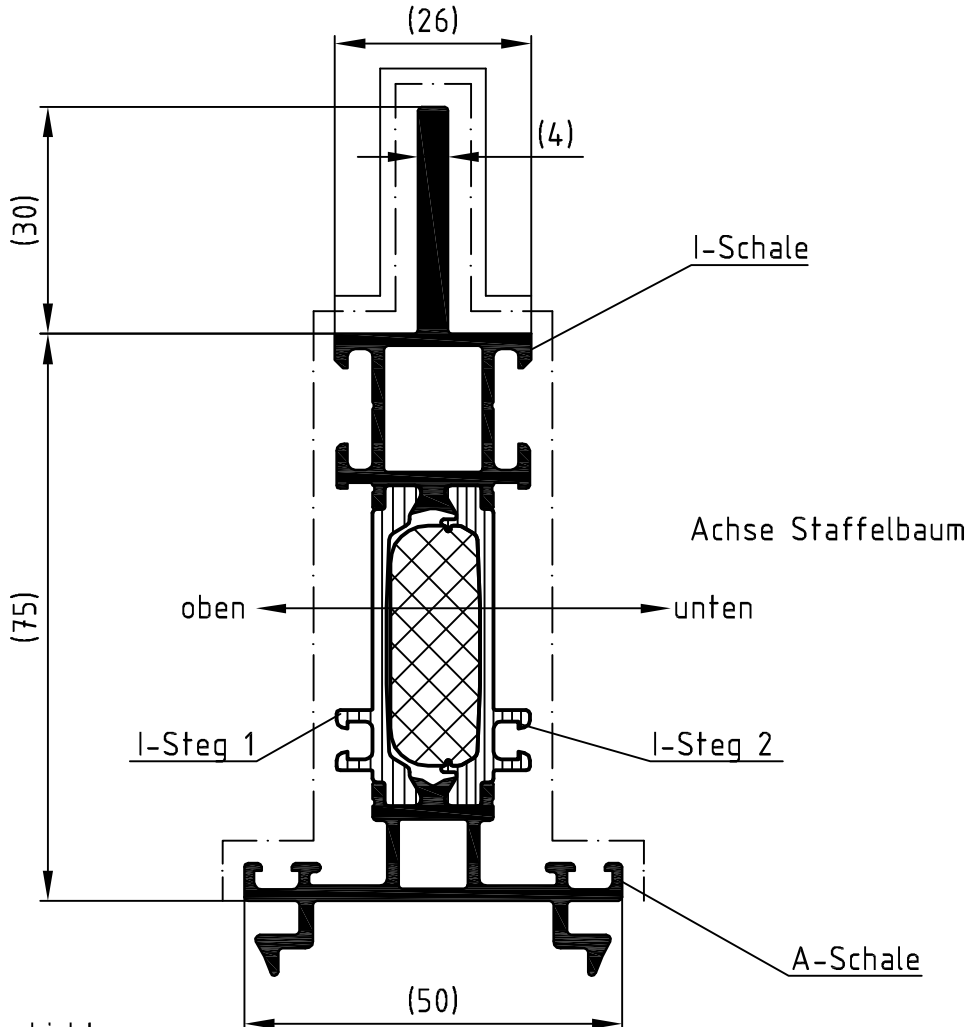




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390700		361110		361240		284025		284029	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference mech. polished - 86 uml. total 396		VP PU		Info-Plan:			
						Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1491.16 g/m			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title Profil			
Name				23.10.2009							
Mech. Wert korrigiert				gez. drawn		Schaper					
				gepr. checked		Ackermann		Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I30			
				ges. seen		Nienhüser					
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		390700 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz f0R Replacement for			