



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| | | | | | |
|---|---|--|----------------------------------|---|-------------------------------|
| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
| 6 | 390720 | 361130 | 361240 | 284025 | 284029 |
| | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 155 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 2483.28 g/m |
| | | uml. total | 476 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0100 | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 04.09.2009 | Walther | Profil | |
| | gez. drawn | | Ackermann | Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I70 | |
| | gepr. checked | | Nienhüser | Zeichn.-Nr. Drawing No. 390720 BP 0000 | |
| | ges. seen | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | | Ersatz für Replacement for | | |
| SCHÜCO | | | | | |