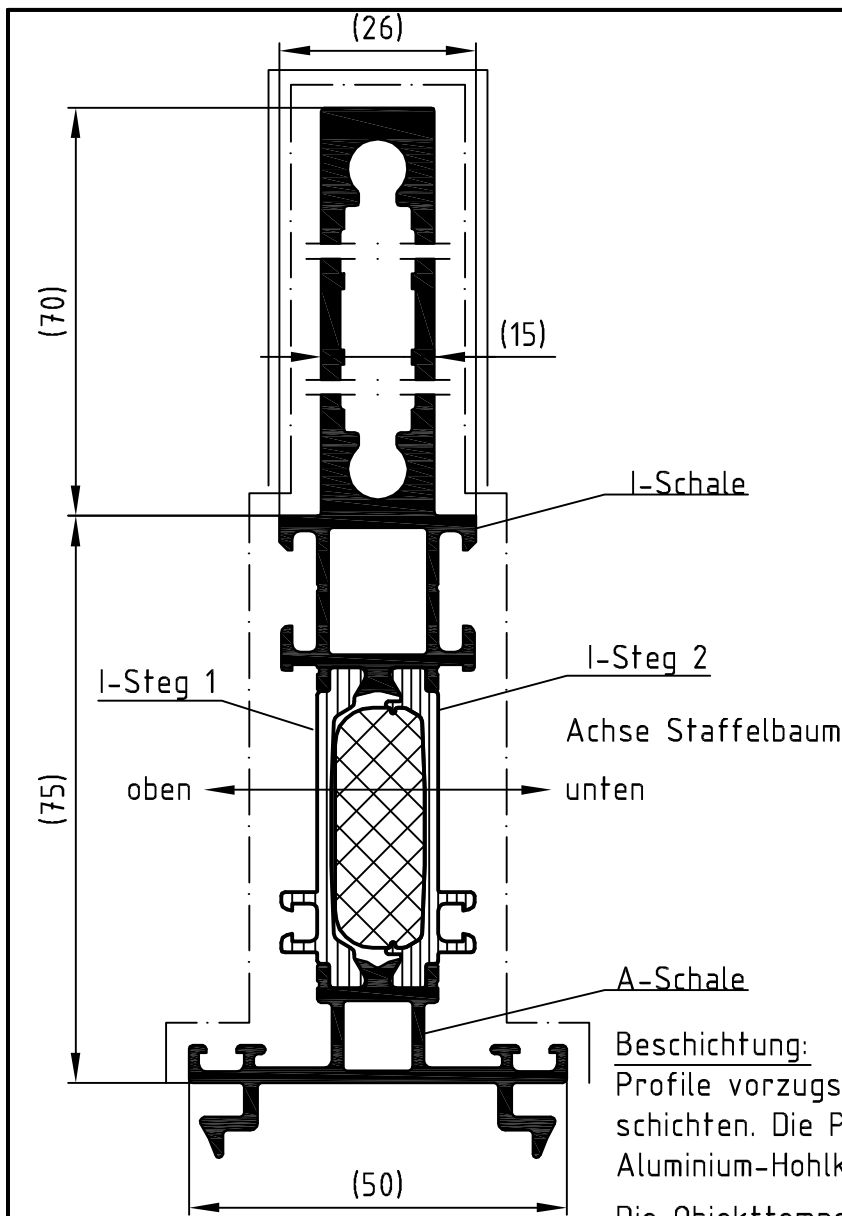


Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.  
 Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390720	361130	361240	284025	284029
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 155	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2483.28 g/m
		uml. total	476		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		04.09.2009	Walther	Profil	
	gez. drawn		Ackermann	Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I70	
	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No. 390720 BP 0000	
	ges. seen			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
			Ersatz für Replacement for		
<b>SCHÜCO</b>					