



Beschichtung:
 Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln. Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390730	361140	361240	284025	284029
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 157	Maßstab Scale	1 : 1
		umf. total	476	Gewicht Weight	2292.6 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		04.09.2009		Profil	
	gez. drawn	Walther			
	gepr. checked	Ackermann			
	ges. seen	Nienhüser			
			Schüco AWS 75 WF.SI Statikpfosten 26/I70		
			Zeichn.-Nr. Drawing No. 390730 BP 0000		
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for
SCHÜCO					