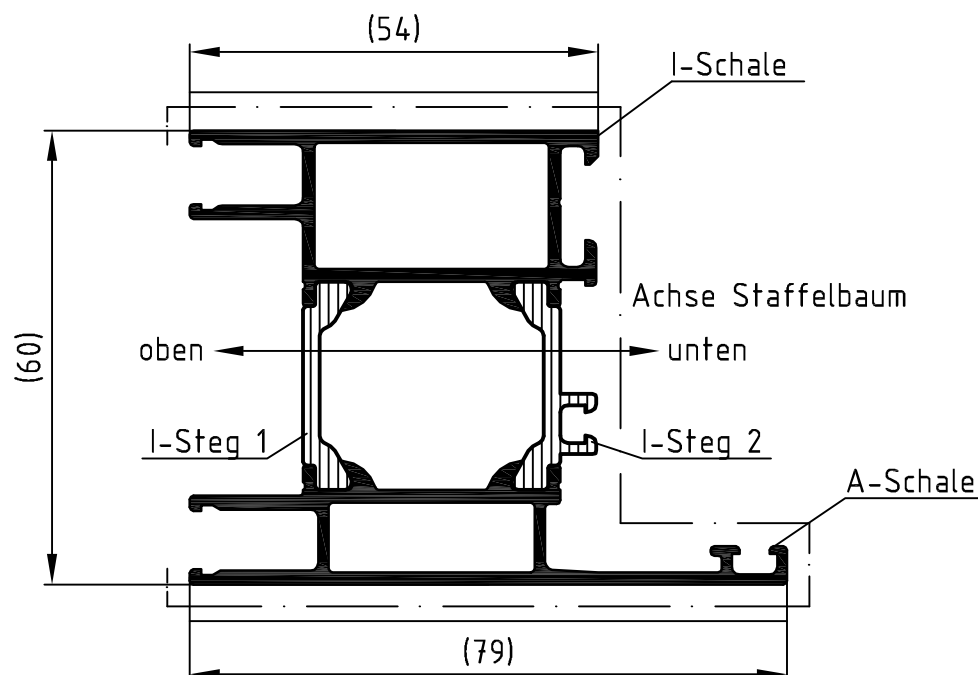




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PT1	Steg PT2	Steg PA1	Steg PA2	
6		390770	357230	357240	224078	224082	224079	224083	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:		
				mech. polished	-	133	Maßstab Scale		
				uml. total		384			
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Gewicht Weight	
Original / Änderung Revision / Version		0302		Datum Date	Name	Werkstoff Material			
Name			28.01.2010		Benennung Title				
uml.Wert korrigiert		gez. drawn	Schaper			Profil			
		gepr. checked	Fischer						
		ges. seen	Nienhüser						
						Zeichn.-Nr. Drawing No.			
						390770 BP 0000			
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
						Ersatz für Replacement for			