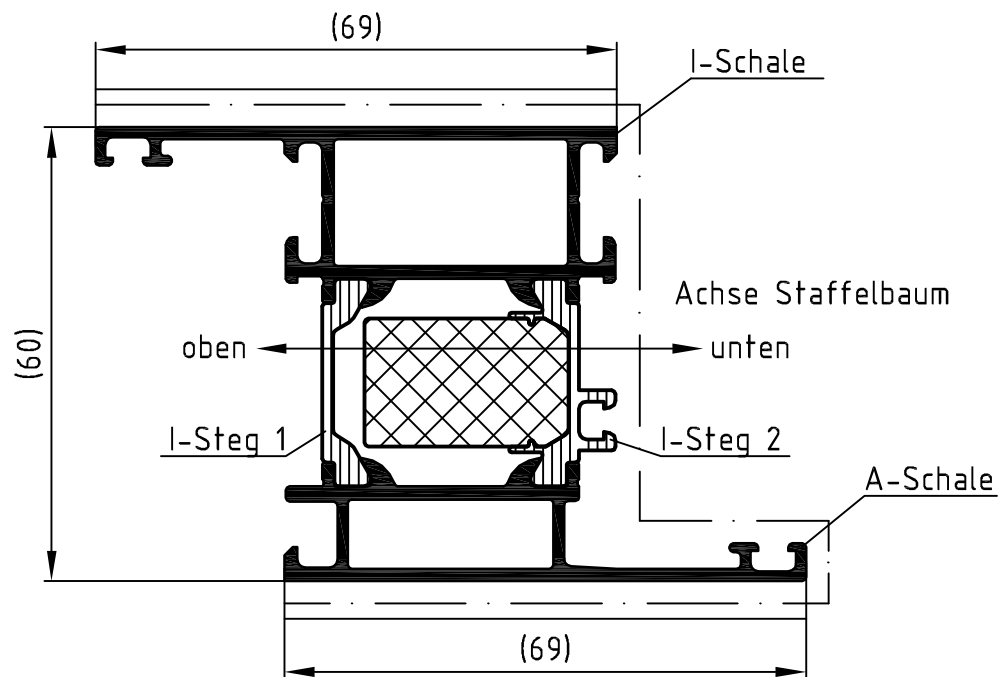




Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2							
6		390820		357300		347280		244363		244377							
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:									
				mech. polished		-		138		Maßstab Scale		1 : 1		Gewicht Weight		1495.28 g/m	
				uml. total				386									
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material							
Original / Änderung Revision / Version		0201				Datum Date		Name		Benennung Title							
Name				25.01.2010													
SAP Gewicht+Text+uml. Wert		gez. drawn				Schaper											
aktualisiert		gepr. checked				Fischer											
		ges. seen				Nienhüser		Schüco AWS 60.HI				Blendrahmen 69/69					
								Zeichn.-Nr. Drawing No.				390820 BP 0000					
								EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for					