



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in allen Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2			
6,000	390920	347310	345330	284089	284013			
Gewicht Weight	1383.49 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference	Oberfläche Surface					
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	82	Farbe Colour					
	uml. total	317						
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version	0403		Norm					
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale	1 : 1	Benennung Title					
Zeichnung nach Inventor	Datum Date	21.06.2018	Flügelprofil 41/41					
überführt	gez. drawn	Staebler-Grund, M.	Schüco AWS 70.HI					
	gepr. checked	Lucht, V.				Profil		
	ges. seen	Gödecker, C.				390920_BP_0000		
						Zeichn.-Nr. Drawing No.		
SCHÜCO		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for				