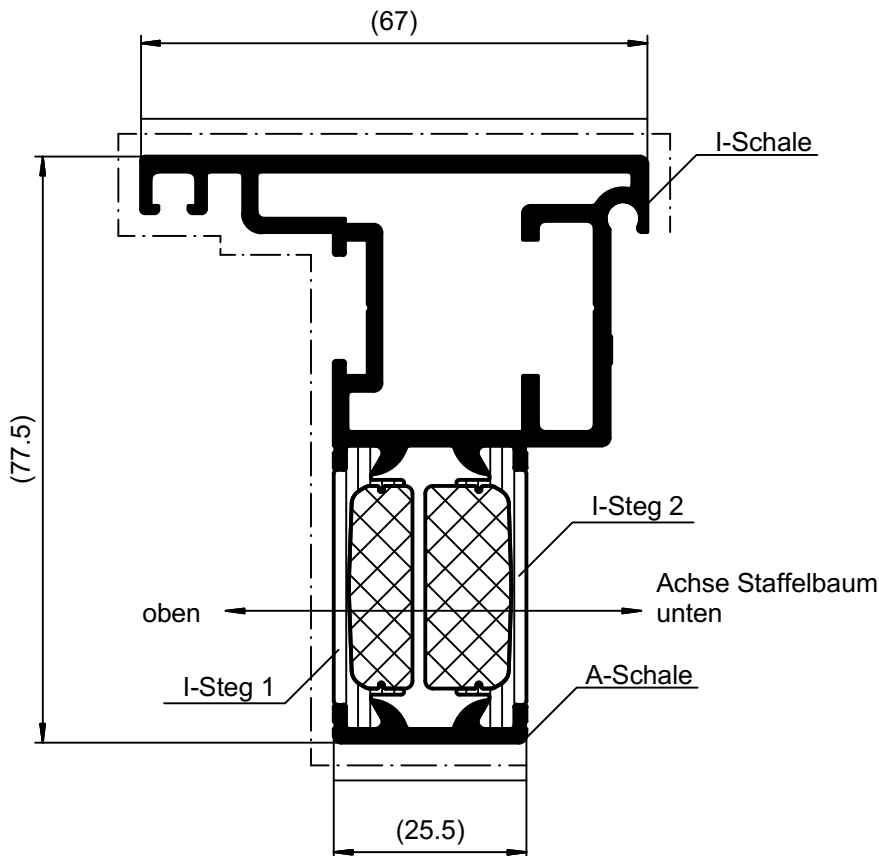




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.
Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.
Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxaal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.
Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	390940	347250	182350	244383	284175
Gewicht Weight 1475.32 g/m		Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface	
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		mech. polished	93	Farbe Colour	
		uml. total	274		
		beschichtet coated — - —		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version 0403				Norm	
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1 : 1		Benennung Title Einsatzprofil S/W	
Zeichn.n. Inventor		Datum Date 06.03.2017			
konvertiert		gez. drawn Schaper, S.			
Benennung + Gewicht		gepr. checked Bekk , N.			
aktualisiert		ges. seen Gödecker, C.		Zeichn.-Nr. Drawing No. 390940_BP_0000	
					
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for