



**Beschichtung:**

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.  
 Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.  
 Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

**Eloxal:**

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.  
 Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6,000	390950	181830	346790	284017	284017
Gewicht Weight 1.672,80 g/m	Oberflächenabwicklung Circumference		Oberfläche Surface		
Zulässige Abweichung Permissible tolerance	mech. polished	121	Farbe Colour		
	uml. total	385			
	beschichtet coated	- - -	Werkstoff Material		
Original / Änderung Revision / Version 0302			Norm		
Änderungsgrund Revision / Version	Maßstab Scale 1 : 1	Benennung Title			
Zeichn.n. Inventor konver	Datum Date 07.11.2016	Flügelprofil 31/90			
Benennung + Gewicht	gez. drawn Staebeler-Grund, M.	Schüco AWS 75.SI+ Profil			
aktualisiert	gepr. checked Bekk , N.	390950_BP_0000			
	ges. seen Gödecker, C.	Zeichn.-Nr. Drawing No.			
<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	