



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	390960	361020	361030	284013	284033
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	88	
		umf. total		277	Maßstab Scale
		beschichtet coated	- - -		1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
					1211.95 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0100	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		26.08.2009	Schaper	Profil	
	gez. drawn		Fischer	Schüco AWS 75 WF.SI Blendrahmen 38/50	
	gepr. checked		Nienhüser	Zeichn.-Nr. Drawing No.	
	ges. seen			390960 BP 0000	
			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for