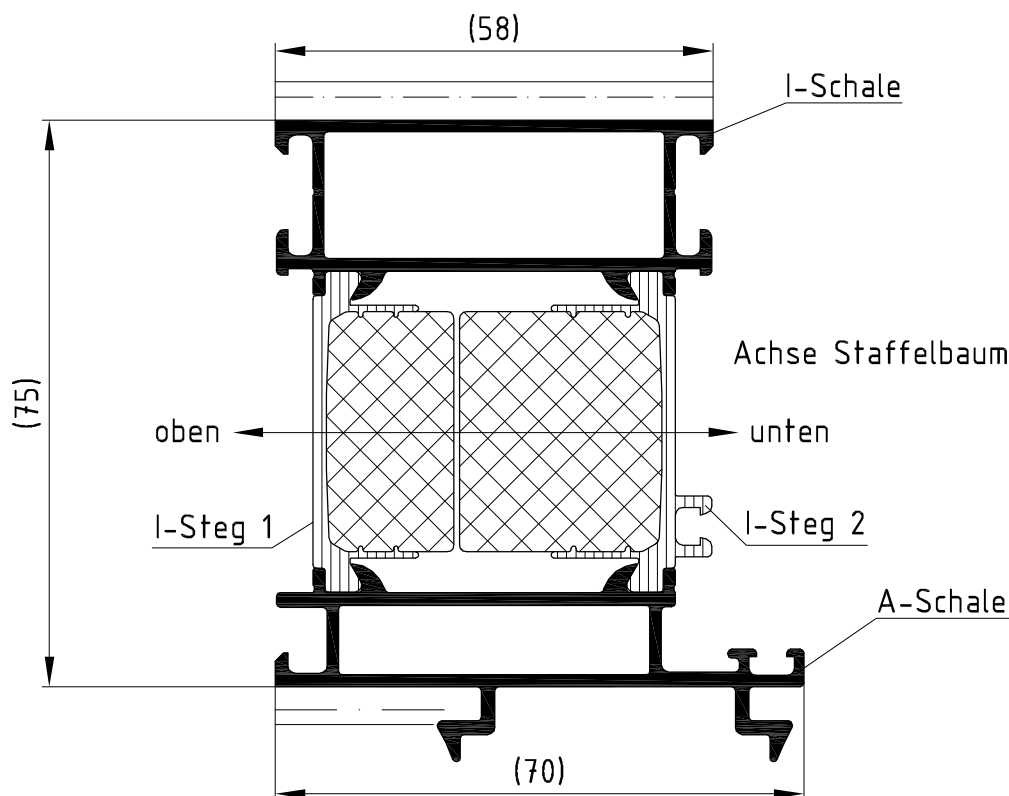




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
6		390980		361060		361080		284017		284035	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished	- 79	Maßstab Scale 1 : 1		Gewicht Weight 1713.85 g/m			
				uml. total	373						
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Benennung Title Profil Schüco AWS 75 WF.SI Blendrahmen 58/70						
Name			30.09.2013								
Beschichtungslinie A-Schale		gez. drawn	Schaper								
angepasst		gepr. checked	Wedemeyer								
		ges. seen	Gödecker		Zechn.-Nr. Drawing No. 390980 BP 0000						
						EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO

Profil

390980 BP 0000