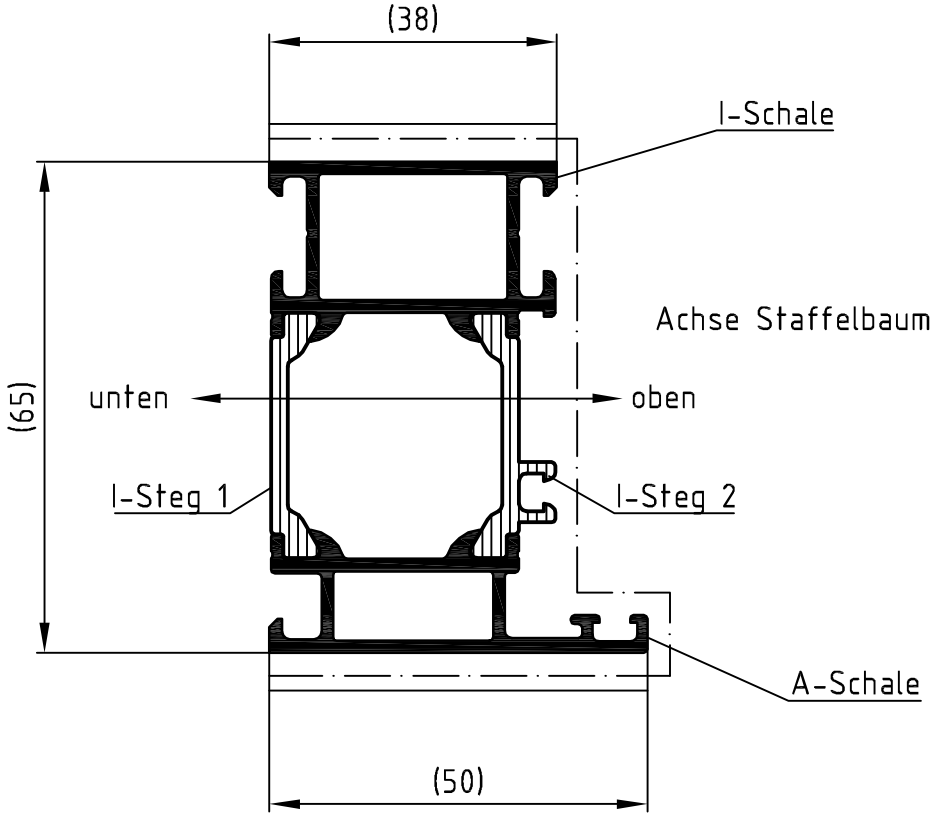

Beschichtung:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	392680	385950	385960	224085	224089

Zulässige Abweichung / Permissable tolerance

Paßmaße / Close tol. — Abmaße / Std. tolerance

Oberflächenabwicklung / Circumference

mech. polished	– 88
uml. total	267
beschichtet / coated	— · —

VP / PU

Info-Plan:

Maßstab / Scale 1 : 1

Gewicht / Weight 1212.84 g/m

Werkstoff / Material

Original / Änderung / Revision / Version 0100

Name

	Datum / Date	Name
gez. / drawn	14.10.2009	Schaper
gepr. / checked		Ackermann
ges. / seen		Nienhüser

Benennung / Title: Profil

Schüco AWS 65 WF — Blendrahmen 38/50

Zeichn.-Nr. / Drawing No.: 392680 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt / Ohne Unterschrift gültig / generated by EDP / valid without signature

Ersatz für / Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.