

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten. Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten. Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund		I-Schale		A-Schale	9	Steg PA1	Steg F	PA2	
6,000	392700		,	385970		385980		224085	22408	9
Gewicht Weight 1563.76 g/m	Oberflächena Circumferenc	bwicklung e	Oberfläche Surface							
		mech. polished 128 uml. total 307		28 Farbe						
					Colour					
				Werkstoff Material						
Original / Änderung Revision / Version 0201				Norm						
Änderungsgrund Revision / Version		Maßstab Scale 1:1			Benennung Title	Title 0				
statische Werte & Gewicht		Datum Date 18.07.2017				Blendrahmen 58/70				
aktualisiert		gez. drawn Staebeler-Grund, M.								
	gepr. Wedemeyer, J.			Schüco AWS 65 WF				Profil		
		ges. seen		Gödecke	r, C.	ZeichnNr. 392700 BP 0000				
					Drawing No. 3327 00_DT _0000					
	SCHÜCO			EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for					
· ·						·		· ·		Inventor