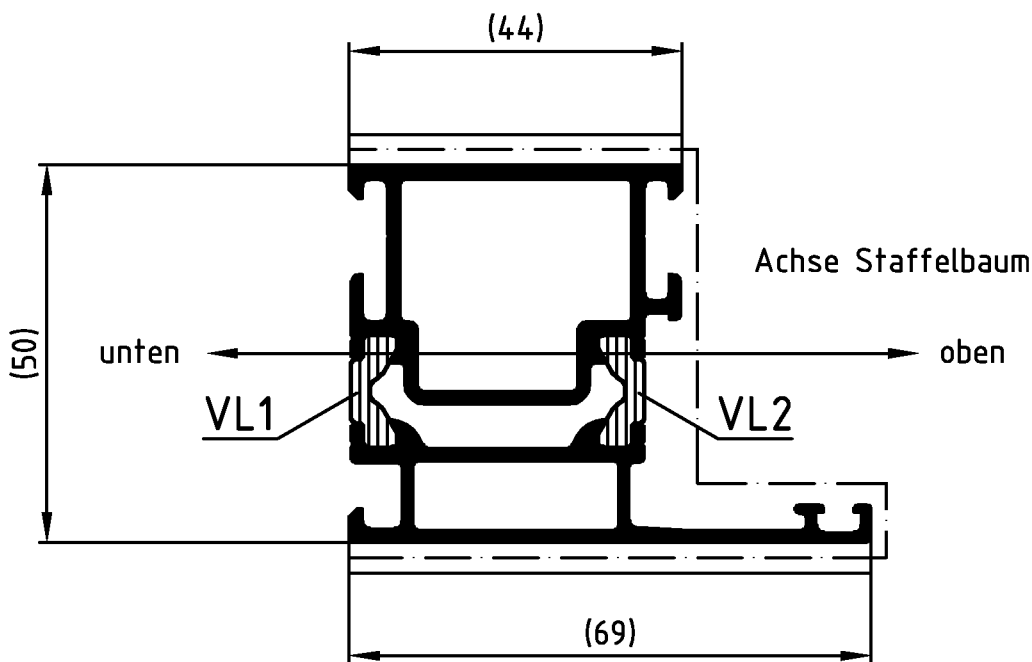




Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge		Profil- Verbund	I- Schale	A- Schale	Verundleiste		
					VL1	VL2	
6m		395020	398030	345060	224091	224091	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:	
			mech. polished	-	113	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight g/m
			umf. total		317		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated				
Original / Änderung Revision / Version 0100			Datum Date	Name	Werkstoff Material		
Name			03.11.2005	SLOEED	Benennung Title		
		gez. drawn	Schlögel		Profil		
		gepr. checked	Rethmeier				
		ges. seen	Schiller				
					SP 2012 BT 50		
					Blendrahmen 44		
					Zeichn.-Nr. Drawing No. 395020 BP 0000		
					EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		
				Ersatz für Replacement for			