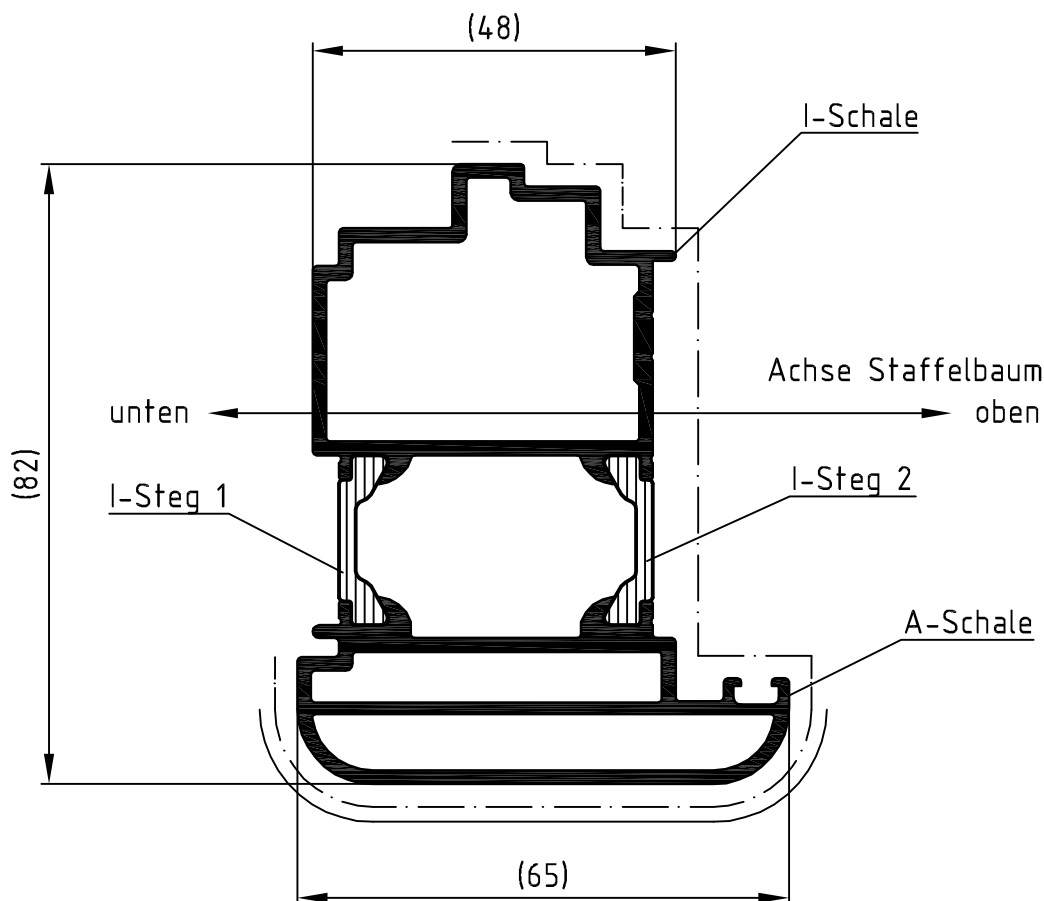




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
4,5		395800		375330		375150		284297		284297	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		-		80		Maßstab Scale	
				umf. total		284		1 : 1			
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Benennung Title			
Name				09.10.2009							
Zeichnung nach Schüco Norm		gez. drawn				Richter					
überarbeitet		gepr. checked				Beatrix					
Text hinzu		ges. seen				Schiller		Schüco ADS 70 HD SL			
								Stulpprofil 65			
								Zeichn.-Nr. Drawing No.			
								395800 BP 0000			
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature			
								Ersatz für Replacement for			

SCHÜCO