

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf

180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen

und Dekapieren sind so oft durchzuführen,

bis das Spülwasser sauber ist.

| Ξ.          |   |                          |   |                  |  |        |            |   |                              |                      |             |  |  |
|-------------|---|--------------------------|---|------------------|--|--------|------------|---|------------------------------|----------------------|-------------|--|--|
| Schü        | L [m]                                     |                          | Verbund                                       |                  | I-Schale                               |        | A-Schale   |   | Steg PA1                     |                      | Steg PA2    |  |  |
| ©           | 1,19                                      |                          | 395820  |                  | 375180                                 |        | 375170     |   | 224085                       |                      | 224085      |  |  |
|             | 6   |                          | 395810  |                  | 375180                                 |        | 37         | 5170  | 224085                       |                      | 224085      |  |  |
| alte        | Z   |                          | Zulässige Abwelchung<br>Permissable tolerance |                  | Oberflächenabwicklung<br>Circumference |        |            | VP<br>PU  |                              | Info-Plan:           |             |  |  |
| vorbehalten |   |                          |   |                  | mech.<br>polished<br>uml.<br>total     |        |            | Maßstab<br>Scale 1:1  | Gewicht<br>Weight            |                      | 3107.12 g/m |  |  |
|             | Paßmaße<br>Close tol.                     | Abmaße<br>Std. tolerance |   |                  | beschichtet<br>coated                  |        |            | Werkstoff   |                              |                      |             |  |  |
| Anderungen  | Original / Anderung<br>Revision / Version | 0100                     | )   |                  | Datum<br>Date                          | Name   | ,          | Material  |                              |                      |             |  |  |
| ıng         | Name                                      |                          |   |                  | 25.11.2008                             |        |            | Benennung<br>Title  | Profil                       |                      |             |  |  |
| er          |   |                          |   | gez.<br>drawn    | Mindermann                             |        |            | PIOIII  |                              |                      |             |  |  |
| nd          |   |                          |   | gepr.<br>checked |  | Rethme |            |   |                              |                      |             |  |  |
| ٠.          |   |                          | ges.<br>seen                                  |                  | Schi                                   | ler    | Schüco ADS | 70 HD   | SL                           | Sockelprofil 100/125 |             |  |  |
| echnische   |   |                          |   |                  |  |        |            | ZeichnNr. Drawing No. 395810 BP 0000  |                              |                      |             |  |  |
| Techr       |   |                          |   | 5                | schűco                                 |        |            | EDV erstellt<br>Ohne Unterschrift gültig<br>generated by EDP<br>valid without signature | Ersatz fü<br>Replacer<br>for |                      |             |  |  |