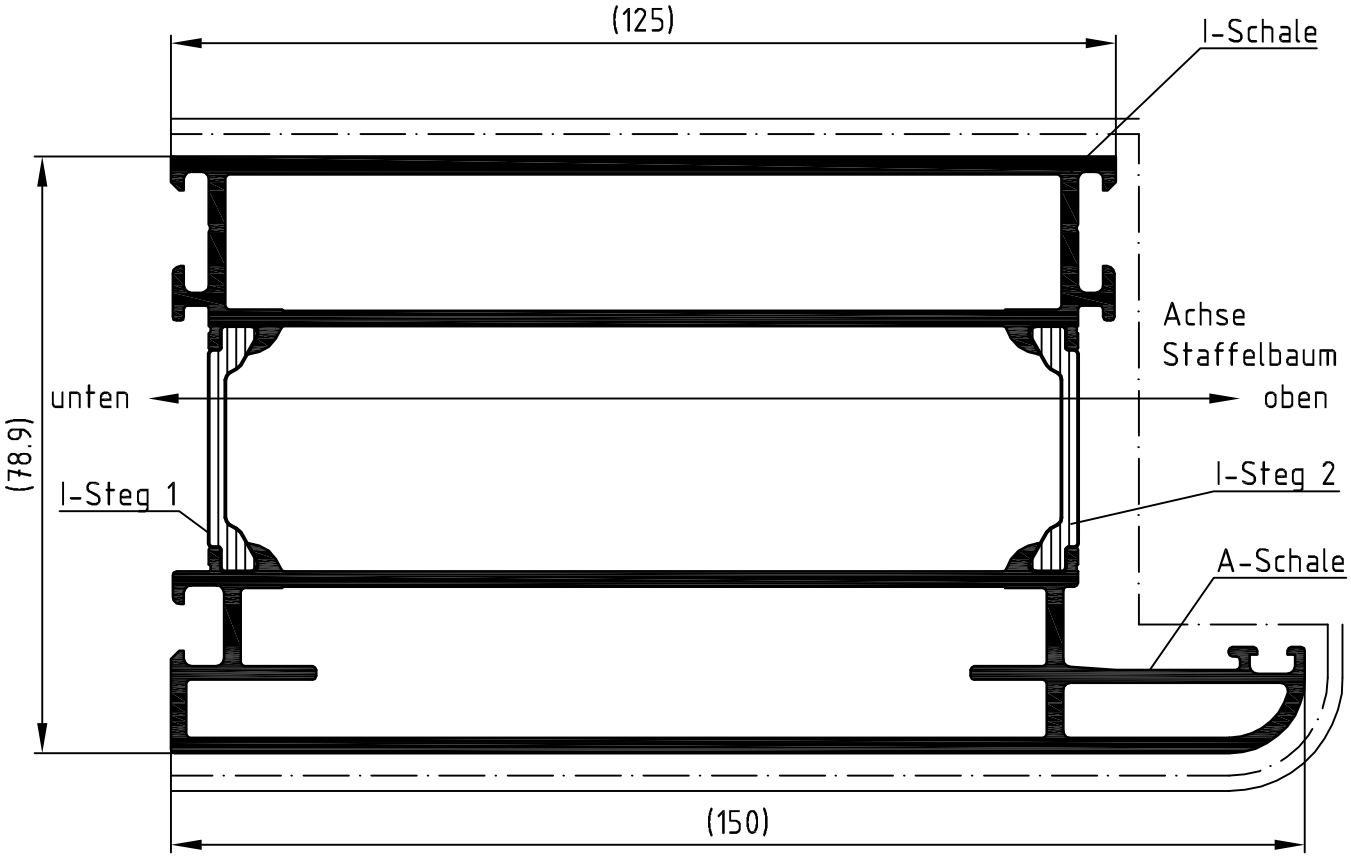

Die Profile sind generell in beiden
Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf
180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen
und Dekapieren sind so oft durchzuführen,
bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
6	395830	181400	375160	224085	224085

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 285		
			uml. total 506	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 3954.73 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —		
				Werkstoff Material	

Original / Änderung Revision / Version 0302		Datum Date	Name
Name		28.01.2009	
SAP Längentabelle geändert	gez. drawn		Mindermann
	gepr. checked		Rethmeier
	ges. seen		Schiller

Benennung Title: **Profil**

Schüco ADS 70 HD SL Sockelprofil 125/150

Zeichn.-Nr. Drawing No.: 395830 BP 0000

SCHÜCO

EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature

Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.