



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,5	395860	375330	189170	284271	284271
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	80	
		uml. total		286	Maßstab Scale 1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated			Gewicht Weight 2028.12 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Werkstoff Material	
Name		09.10.2009		Benennung Title	
Zeichnung nach Schüco Norm	gez. drawn	Richter		Profil	
überarbeitet	gepr. checked	Beatrix			
	ges. seen	Schiller			
		Schüco ADS 75 HD RL		Stulpprofil 65	
		Zeichn.-Nr. Drawing No.		395860 BP 0000	
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
		SCHÜCO			