



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,5	395880	375330	375150	284271	284271
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	-	80	
		umf. total		286	Maßstab Scale
		beschichtet coated	- - -		1 : 1
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			Werkstoff Material	Gewicht Weight
					2021.16 g/m
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		09.10.2009		Profil	
Zeichnung nach Schüco Norm überarbeitet	gez. drawn		Richter		
	gepr. checked		Beatrix		
	ges. seen		Schiller	Schüco ADS 75 HD SL	
				Stulpprofil 65	
				Zeichn.-Nr. Drawing No.	
				395880 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
				Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					