



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

Lagerlänge [m]	Verbundprofil	Innenschale	Aussenschale	Isoliersteg PA1	Isoliersteg PA2
5.50	396080	398050	398110	284077	284077
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 138	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1890.42 g/m
		uml. total	353		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0302	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		09.05.2011		Profil	
Gewicht korrigiert	gez. drawn	Beatrix			
Zeichnung nach SN überarbeitet	gepr. checked	Glauner			
	ges. seen	Schiller			
		Schüco ADS 60		Blendrahmen 69	
		Zelchn.-Nr. Drawing No. 396080 BP 0000			
		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for	
SCHÜCO					