



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| Lagerlänge | Profil-Verbund | I-Schale | A-Schale | Verbundleiste | | |
|---|----------------|---|--|---------------|---|-----------------------|
| | | | | VL1 | VL2 | |
| 6m | 396190 | 398280 | 398290 | 284077 | 284077 | |
| | | Zulässige Abweichung Permissible tolerance | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | | mech. polished | - 187 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight g/m |
| | | | umf. total | 389 | | |
| | | | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version | 0100 | Datum Date | Name | | Benennung Title | |
| Name | | 04.11.2005 | SLOEED | | Profil | |
| | | gez. drawn | Schlögel | | SP 2012 BT 60 | |
| | | gepr. checked | Rethmeier | | Sockelprofil 81/106 | |
| | | ges. seen | Schiller | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 396190 BP 0000 | |
| | | | SCHÜCO | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |
| | | | | | Ersatz für Replacement for | |