



Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Beschichtung: Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Eloxal: Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

| L [m] | Verbund | I-Schale | A-Schale | Steg PA1 | Steg PA2 |
|--|--------------------------|--|----------|---|------------------------------|
| 5,5 | 396550 | 397850 | 188220 | 224581 | 224581 |
| 6,5 | 396560 | 397860 | 313970 | 224739 | 224739 |
| Zulässige Abweichung Permissible tolerance | | Oberflächenabwicklung Circumference | | VP PU | Info-Plan: |
| | | mech. polished | - 148 | Maßstab Scale 1 : 1 | Gewicht Weight 2053.8 g/m |
| | | umf. total | 390 | | |
| Paßmaße Close tol. | Abmaße Std. tolerance | beschichtet coated | | Werkstoff Material | |
| Original / Änderung Revision / Version 0100 | | Datum Date | Name | Benennung Title | |
| Name | | 07.11.2008 | | Profil | |
| | | gez. drawn Mindermann | | Schüco ADS 65 HD RL Flügelrahmen 73/73 | |
| | | gepr. checked Rethmeier | | | |
| | | ges. seen Schiller | | | |
| | | | | Zeichn.-Nr. Drawing No. 396550 BP 0000 | |
| | | | | EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature | |