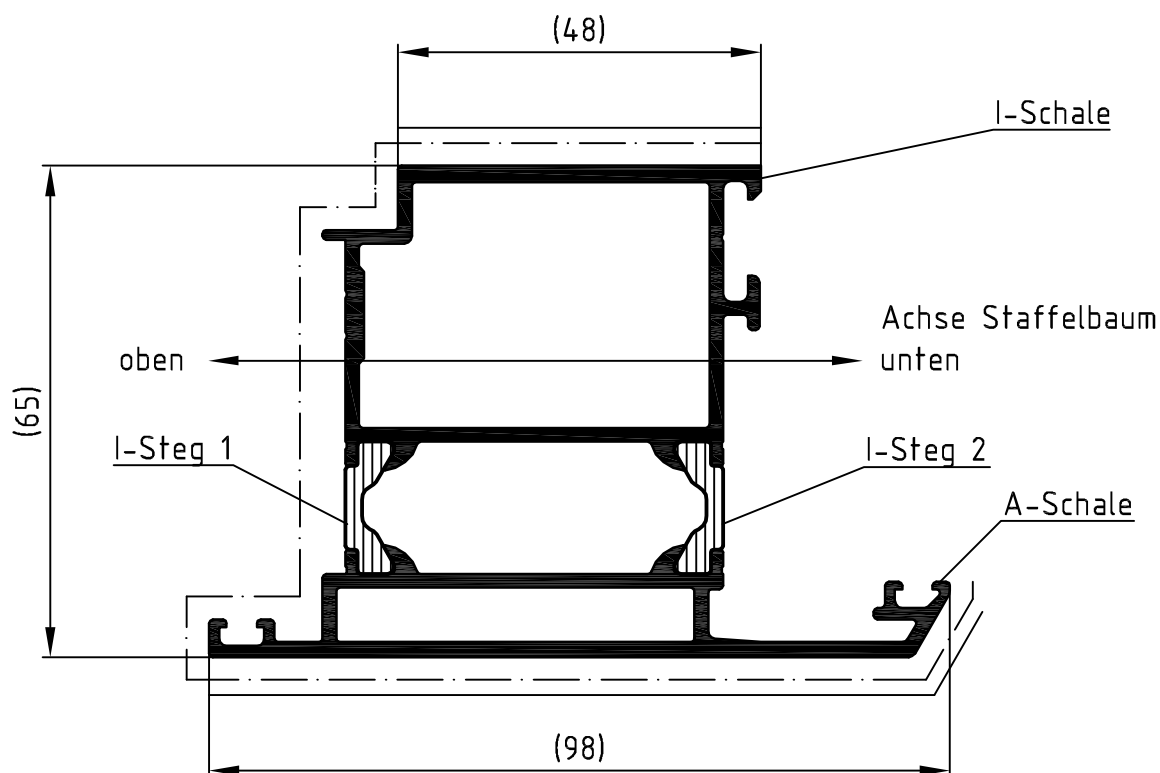




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2					
5,5		396600		397880		188230		284199		284199					
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:							
				mech. polished		-		151		Maßstab Scale 1 : 1					
				uml. total				390							
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance					beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material					
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title							
Name				09.10.2009											
Zeichnung nach Schüco Norm		gez. drawn	Richter												
überarbeitet		gepr. checked	Beatrix												
		ges. seen	Schiller												
								Zeichn.-Nr. Drawing No. 396600 BP 0000							
								EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for			