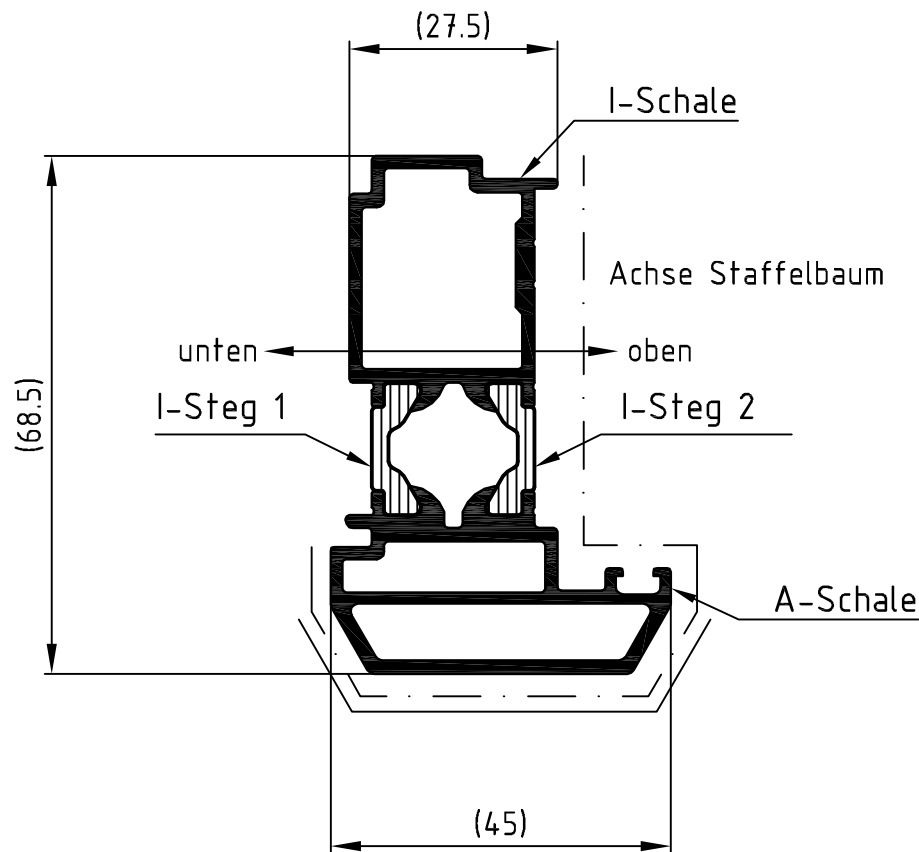




Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
4,5		396610		375290		189190		284189		284189	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished		— 69		Maßstab Scale 1 : 1			
				uml. total		314					
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance			beschichtet coated		— - —		Werkstoff Material			
Original / Änderung Revision / Version 0201				Datum Date		Name		Benennung Title Profil Schüco ADS Stulpprofil 45			
Name				24.04.2009							
Zeichnung nach Schüco - Norm		gez. drawn		Dopatka							
überarbeitet		gepr. checked		Beatrix							
		ges. seen		Schiller							
						Zeichn.-Nr. Drawing No. 396610 BP 0000					
						EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature				Ersatz für Replacement for	

SCHÜCO