



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]		Verbund		I-Schale		A-Schale		Steg PA1		Steg PA2	
5,5		396640		375310		188220		284199		284199	
		Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU		Info-Plan:			
				mech. polished uml. total		- 158 442		Maßstab Scale		Gewicht Weight	
Paßmaße Close tol.		Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated		1 : 1		2372.8 g/m			
Original / Änderung Revision / Version		0201		Datum Date		Name		Werkstoff Material			
Name				09.10.2009				Benennung Title			
Zeichnung nach Schüco Norm		gez. drawn		Richter		<b>Profil</b>					
überarbeitet		gepr. checked		Beatrix							
		ges. seen		Schiller							
								Schüco ADS 65 HD RL Flügelrahmen 83/73			
								Zeichn.-Nr. Drawing No. 396640 BP 0000			
				<b>SCHÜCO</b>		EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature		Ersatz für Replacement for			