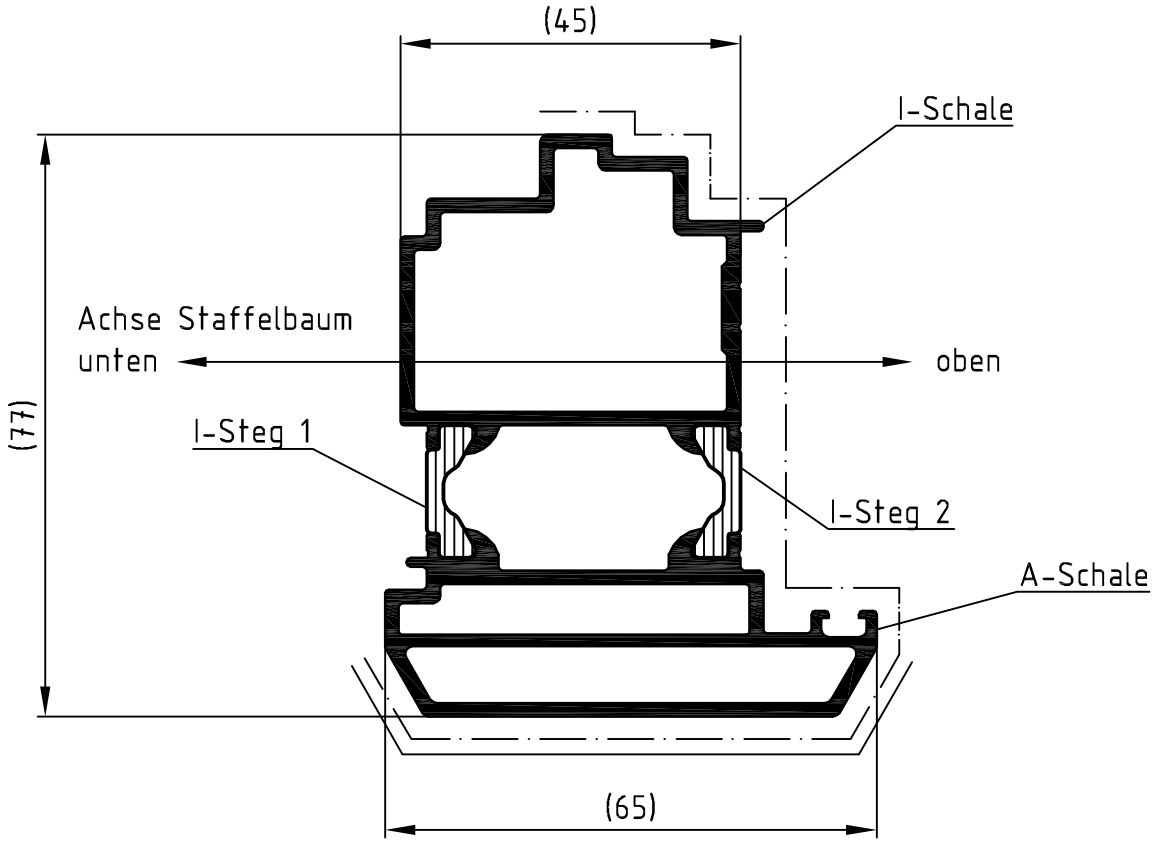

Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,5	396650	375330	189170	284189	284189

		Zulässige Abweichung Permissable tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference	VP PU	Info-Plan:
			mech. polished – 75		
			uml. total 286	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2028.12 g/m
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance		beschichtet coated — · —		
Original / Änderung Revision / Version 0201			Datum Date	Name	Werkstoff Material
Name			09.10.2009		Benennung Title: Profil
Zeichnung nach Schüco Norm		gez. drawn	Richter		
überarbeitet		gepr. checked	Beatrix		
Text hinzu		ges. seen	Schiller		Schüco ADS 65 HD RL Stulpprofil 65
		SCHÜCO		Zeichn.-Nr. Drawing No.	396650 BP 0000
				EDV erstellt: Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	Ersatz für Replacement for

Technical data subject to change. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. All Rights Reserved.
Technische Änderungen vorbehalten. © Schüco International KG, Bielefeld, Germany. Alle Rechte vorbehalten.