



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
5,5	396680	375310	183070	284295	284295
6,5	396690	375320	302570	244135	244135
Zulässige Abweichung Permissible tolerance		Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
EN 12020-2		mech. polished	- 156	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 2336.9 g/m
SN-89		uml. total	428		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		09.10.2009		Profil	
Zeichnung nach Schüco Norm		gez. drawn	Richter	Schüco ADS 70 HD Flügelrahmen 83/73	
überarbeitet		gepr. checked	Beatrix	Zeichn.-Nr. Drawing No. 396680 BP 0000	
Text hinzu		ges. seen	Schiller	EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	
		SCHÜCO		Ersatz für Replacement for	