



Beschichtung:

Profile vorzugsweise in einer Vertikalanlage beschichten.

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Objekttemperatur darf 180°C nicht überschreiten.

Bei Nichtbeachtung besteht das Risiko des Schalenversatzes!

Eloxal:

Die Profile sind generell in beiden Aluminium-Hohlkammern spannungsfrei aufzustaffeln.

Die Spülvorgänge nach dem Beizen und Dekapieren sind so oft durchzuführen, bis das Spülwasser sauber ist.

L [m]	Verbund	I-Schale	A-Schale	Steg PA1	Steg PA2
4,5	396700	375330	188100	284297	284297
	Zulässige Abweichung Permissible tolerance	Oberflächenabwicklung Circumference		VP PU	Info-Plan:
		mech. polished	- 65	Maßstab Scale 1 : 1	Gewicht Weight 1723.74 g/m
		uml. total	268		
Paßmaße Close tol.	Abmaße Std. tolerance	beschichtet coated		Werkstoff Material	
Original / Änderung Revision / Version	0201	Datum Date	Name	Benennung Title	
Name		09.10.2009		Profil	
Zeichnung nach Schüco Norm	gez. drawn	Richter		Schüco ADS 70 HD Stulpprofil 65	
überarbeitet	gepr. checked	Beatrix			
Text hinzu	ges. seen	Schiller			
				Zeichn.-Nr. Drawing No. 396700 BP 0000	
				EDV erstellt Ohne Unterschrift gültig generated by EDP valid without signature	